

NUCLEO EJECUTOR DE COMPRAS DE PRENDAS PARA LA POLICIA NACIONAL DEL PERU

**INVITACIÓN AL REGISTRO DE
PROVEEDORES DE INSUMOS
PARA EL EXPEDIENTE TECNICO
ADQUISICION DE UNIFORME DE
FAENA, CASACA VERDE
REFLECTANTE Y CHALECO
SOLICITADO POR EL
MINISTERIO DEL INTERIOR**



07 ENE 2020

ENERO 2020

CONTENIDO

AVISO DE CONVOCATORIA

CAPÍTULO I: GENERALIDADES

- 1.1. Convocante
- 1.2. Objeto de la Convocatoria
- 1.3. Base Legal

CAPÍTULO II: ETAPAS DEL PROCESO

- 2.1. Cronograma
- 2.2. Convocatoria
- 2.3. Requisitos para participar en el Registro de Proveedores de Insumos
- 2.4. Presentación de Solicitudes
- 2.5. De las Acciones y/u Obligaciones de los Proveedores de Insumos
- 2.6. Evaluación de Solicitudes
- 2.7. Publicación de Resultados
- 2.8. Suspensión o cancelación del Proceso

ANEXO N° 01 : Fichas Técnicas

ANEXO N° 02: Formatos

- FORMATO 01: Solicitud para ser incorporado al Registro de Proveedores
- FORMATO 02: Información Técnica de la Empresa postulante
- FORMATO 03: Declaración de compromiso de proveedores

ANEXO N° 03: Fichas de Insumos Menores, Bordado y Artes



**AVISO DE CONVOCATORIA
PARA EL REGISTRO DE EMPRESAS PROVEEDORAS**

1. OBJETO DEL PROCESO

Registrar a empresas proveedoras de insumos y servicios, para la fabricación de prendas para el Expediente Técnico de Uniforme de Faena, Gorro Africa Korp, Casaca Verde Reflectante y Chaleco para la Policía Nacional del Perú.

2. INSUMOS REQUERIDOS

INSUMO PRINCIPAL (TELAS):

Rip Stop Verde Azulino, Tafetan Verde Fluorescente, Tafetan Verde Azulino y Malla Verde Fluorescente.

INSUMOS MENORES :

Tafetan Negro, Malla Negra, Tela Bolsillera, Hilo de Costura, Entretela, Botón, Relleno Aislante, Cinta Reflectiva, Tranfer Reflectivo, Elastico, Borlon, Cordon, Fibra No Tejida, Etiqueta de Marca, Etiqueta de Instrucción, Cierres, Broches, Ribete, Velcro, Visera, Tafilete, Sesgo, Casquillo de Gorro, Regulador de Plastico, Bolsas Biodegradable, Cajas de Cartón.

SERVICIOS:

Servicio de Tizado, Acolchado, Bordado (en parche y en pieza), Respiradores de Gorro, Servicio de Tranfer (palabra POLICIA), Cerrado 2 Agujas, Ojal y Boton, Fusionado, Pretinado, Servicio de Maquina Plana, Atraque y Recubierto.

3. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

La adquisición de los bienes se realiza con fondos provistos por el Ministerio de Desarrollo e Inclusión Social – MIDIS mediante una transferencia presupuestal realizada al Fondo de Cooperación y Desarrollo Social-FONCODES, efectuada mediante D.S.303-2019 –EF.

4. CALENDARIO DEL PROCESO

4.1 Convocatoria y Publicación de bases

A partir del 07 de enero del 2020 en la página web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y NEC Uniformes PNP (www.necpnpe.pe).

4.2 Consultas y Absolución de consultas

En el caso de existir consultas, podrán plantearlas desde el 07 de enero hasta las 4:00 p.m. del 08 de enero del 2020, al correo electrónico: convocatoriaproveedores@necpnpe.pe. Publicación de absolución de consultas: 09 de enero del 2020

4.3 Presentación de solicitudes (adjuntar muestra)

Desde el 09 de enero hasta las 17:00 horas del 20 de enero del 2020 en la Unidad Territorial de FONCODES de la región de Lima, desde las 8:30 hasta las 17:00 horas, sito en la Av. Arequipa N° 381 - 2° piso, Urb. Santa Beatriz, Lima.

Los sobres serán evaluados por el comité responsable de la evaluación y selección de los proveedores de insumos y servicios.

4.4 Apertura de Sobres

Los sobres conteniendo las solicitudes serán abiertos por el Núcleo Ejecutor de Compras con la presencia de Notario Público el 21 de Enero del 2020



4.5. Calificación, Evaluación de solicitudes y Asignación de cantidades a producir

Este proceso se realizará, en acto privado, entre el 22 de enero y el 29 de enero del 2020.

4.6 Publicación de resultados

Insumo Principal el 29 de enero del 2020, Insumos Menores el 31 de enero del 2020, y Servicios el 03 de Febrero del 2020. en las páginas web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y Nec Uniformes PNP (www.necnp.pe).



CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. CONVOCANTE

El Núcleo Ejecutor de Compras de Uniformes para la Policía Nacional del Perú, a través de la modalidad de Núcleo Ejecutor, en el marco de los establecido en el Capítulo 1 del Decreto de Urgencia N° 058-2011 y normas modificatorias.

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El Núcleo Ejecutor de Compras de Uniformes para la PNP, realiza la invitación para el Registro de Proveedores de insumos, con la finalidad que las MYPE tengan oportunamente los materiales e insumos con las especificaciones técnicas requeridas en el Expediente Técnico de adquisición de Uniforme de Faena, Gorro Africa Korp, Casaca Verde Reflectante y Chaleco para la fabricación de 237,700 Prendas para la Policía Nacional del Perú.

Identificar empresa hábil administrativa y técnicamente para atender los siguientes requerimientos:

ITEM	INSUMO TELA SEGÚN TIPO DE PRENDA	ANCHO (Mt.)	REQUERIMIENTO ESTIMADO (*)
1	Rip Stop 70% Poliéster 30% Viscoza Verde Azulino	1.7	209,880 m
2	Tafetan 100% Poliéster Microfilamento Verde Reflectante	1.7	86,260 m
3	Tafetan 100% Poliéster Microfilamento Verde Azulino	1.7	52,390 m
4	Tafetan 100% Poliéster Microfilamento Negro	1.52	107,620 m
5	Malla 100% Poliéster Negro	1.6	63,710 m
6	Malla 100% Poliéster Verde Fluorescente	1.6	29,720 m
7	Tela Bolsillera 80% Poliéster 20% Algodón, color Negro.	1.55	17,830 m

1.3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS INSUMOS Y SERVICIOS

Las especificaciones técnicas de los insumos requeridos, para la fabricación de prendas que adquirirá el NEC Uniformes PNP, figuran en el Anexo N° 01 y N° 03 de la presente Convocatoria.

1.4. BASE LEGAL

- a) Decreto de Urgencia N° 058-2011 y normas modificatorias, dictan medidas urgentes y extraordinarias en materia económica y financiera para mantener y promover el dinamismo de la economía nacional.
- b) Convenio N° 03- 2019 FONCODES.
- c) Guía N° 012-2017-FONCODES/UGPE, Guía de Ejecución de Compras a la Mype modificada por resolución de la Dirección Ejecutiva N°128-2018-FONCODES/DE.



CAPÍTULO II ETAPAS DEL PROCESO

2.1. CRONOGRAMA

Convocatoria y Publicación de bases	:	A partir del 07 de enero del 2020.
Consultas y Absolución de consultas	:	Desde el 07 hasta las 04:00p.m. del 08 de enero del 2020.
Publicación de Absolución de Consultas	:	09 de enero del 2020.
Presentación de Solicitudes, muestras y ensayos	:	Desde el 09 hasta el 20 de enero del 2020.
Apertura de sobres	:	El 21 de enero re del 2019.
Visitas a las plantas de producción/almacenes	:	Desde el 22 hasta el 29 de enero del 2020.
Publicación de Resultados	:	El 29 de enero del 2020 Insumo Principal El 31 de enero del 2020 Insumos Menores El 03 de Febrero Servicios.

2.2. CONVOCATORIA

La convocatoria para el registro de empresas proveedoras se publicará en la página web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y NEC Uniformes PNP (www.necnpn.pe).

2.2.1. PROCESO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS

De acuerdo al Decreto Supremo que aprueba el Plan Nacional de Integridad y lucha contra la corrupción 2018-2021 DS N°044-2018-PCM, tabla N°11 Modelo de Identidad para el sector público, numeral 6.3 Capacitación permanente en políticas de integridad *“La política de integridad debe ser comunicada no solo al interior de la entidad, sino también a los proveedores, contrapartes de convenios, otras entidades, al público en general...”* En ese sentido es responsabilidad del NEC sensibilizar a toda la comunidad que participa directa e indirectamente en los procesos de Compras a MYPERÚ sobre la lucha contra la corrupción, emitiendo comunicados, charlas etc.

2.3. REQUISITOS PARA PARTICIPAR EN EL REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS

Los proveedores de insumo principal e insumos menores deberán ser productores nacionales, con excepción del insumo Entretela, Aislante Thermico, Tranfer y Cinta Reflectiva. Deberán proporcionar información sobre su capacidad de producción y ofertar un cronograma o plazo de entrega a partir de 15, 30 y 45 días calendarios después de la firma del compromiso con el NEC Uniformes PNP; así mismo deberá presentar un precio competitivo de mercado, que serán mantenidos a lo largo de toda la producción. Junto con su propuesta, deberán entregar muestras e informe de ensayo de laboratorio (acreditado ante INACAL) de sus productos. Ver Anexo N°01 y Anexo N° 03
Para el caso de insumos mayores y menores, las empresas deben presentar muestras indicadas en el CUADRO N° 1

Las empresas que deseen participar en la Invitación para el Registro de Proveedores del NEC Uniformes PNP, presentarán la documentación siguiente:

1. Solicitud de participación en el Registro de Proveedores (**Anexo N° 2 – Formato 1**).
2. Ficha técnica con información básica de la empresa y capacidad de producción, **oferta de capacidad de producción**, oferta de precio unitario incluido el IGV, relación de maquinaria operativa existente (**Anexo N° 2 – Formato 2**). Esta información se consignará con carácter de declaración jurada
3. Fotocopia del DNI vigente del titular (personas naturales) o del representante legal (personas jurídicas).
4. Vigencia de poderes del representante legal, con antigüedad no mayor a un (01) mes.



5. Ficha RUC (Registro Único de Contribuyente) habido, actualizado y con CIU 1311, 1312 Y 1313 o su equivalente, relacionado a la fabricación de las materias primas o insumos requeridos. Las empresas postulantes al insumo principal de los ítem 01, 02 y 03, deben tener al menos dos (2) procesos productivos (tener su propia tejeduría, tintorería o acabado). Y las empresas postulantes al insumo principal de los ítem 04, 05, 06 y 07, deben contar con al menos un proceso productivo.
6. Declaración de pago de impuesto a la SUNAT Renta Anual 2016, 2017 y 2018 y/o la declaración mensual a la SUNAT de los últimos treinta y seis (36) meses previos a la publicación de la convocatoria de proveedores.
7. Fotocopia de la Licencia Municipal de Funcionamiento vigente, para insumo principal con antigüedad no menor a tres (03) años contados a partir de la publicación de la presente base. Para el caso de los proveedores de insumos menores (avíos) y servicios, la Licencia de Funcionamiento será de un (01) año.
8. Constancia y/o Declaración Jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado.
9. Croquis de ubicación del centro de producción o planta, indicando las avenidas y calles principales.
10. Para el caso de proveedores de servicios bordado, se deberá demostrar experiencia y facturación de servicio a empresas exportadoras y/o empresas del mercado nacional.
11. Informes de ensayo de control de calidad o certificado de conformidad del insumo a proveer.. Ver relación de ensayos en los **Anexos N° 01 y 03**. Esta información se consignará con carácter de declaración jurada y será corroborada con los ensayos que presenten durante la producción los mismos que serán realizados en laboratorios acreditados por INACAL.

Los certificados de ensayos de calidad de los insumos principales, deberán corresponder a las muestras que presenten

12. Adjuntar muestras por cada insumo que postule. Las cantidades serán las que se indican en el siguiente cuadro N° 01, debidamente identificados con el rotulo de la documentación

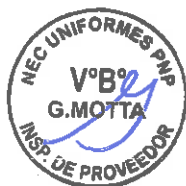


CUADRO N° 01

ITEM	MUESTRAS DE INSUMOS	CANTIDAD
1	Rip Stop 70% Poliéster 30% Viscoza Verde Azulino	3 mt.
2	Tafetan 100% Poliéster Microfilamento Verde Reflectante	3 mt.
3	Tafetan 100% Poliéster Microfilamento Verde Azulino	3 mt.
4	Tafetan 100% Poliéster Microfilamento Negro	3 mt.
5	Malla 100% Poliéster Negro	3 mt.
6	Malla 100% Poliéster Verde Fluorescente	3 mt.
7	Tela Bolsillera 80% Poliéster 20% Algodón, color Negro.	2 mt
8	Hilo de Coser 40/2 Color Verde Fluorescente	1 cono
9	Hilo de Coser 40/2 Color Verde Azulino	1 cono
10	Hilo de Coser 40/2 y 20/2 Color Verde Azulino (Faena)	1 cono
11	Hilo de Coser 40/2 Color Gris	1 cono
12	Hilo de Coser 40/2 Color Negro	1 cono
13	Relleno aislante termico color Blanco	2 mt
14	Tela para ribete 100% Poliéster color Negro	2 m
15	Tela para ribete 100% Poliéster color Verde Fluorescente	2 m
16	Cinta Reflectiva con tecnologia de microesferas de 2 pulg color Gris Plata	2 mt
17	Entretela Tejida Fusionable 100% Poliéster 60gr/m2 color Negro	1 m
18	Entretela Fusionable 100% Poliéster 170gr/m2 color Blanco,	1 m
19	Entretela Tejida Fusionable 100% Poliéster 110gr/m2 color Negro	1 m
20	Transfer reflectivo de palabra POLICIA color Gris Plata para delantero y espalda	4 unid
21	Broche 4 piezas de Laton color Bronce Quemado con recubrimiento electrolitico	4 unid



22	Cierre Pechera con deslizador y tirador en zamac, cinta en poliester, diente de Laton color Oro Viejo	2 unid
23	Cierre Capucha en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Verde Fluorescente	2 unid
24	Cierre Costados en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Verde Azulino	2 unid
25	Cierre Secreta en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Verde Fluorescente	2 unid
26	Cierre Delanter Derecho en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Verde Fluorescente	2 unid
27	Cierre Bajo Tapas Bolsillos en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Verde Azulino	2 unid
28	Cierre Sacamanga Cuerpo en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Verde Fluorescente	2 unid
29	Cierre Sacamanga Acolchado en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Negro	2 unid
30	Cierre Unión Acolchado en zamac esmaltado, cinta en poliester, diente Monofilamento color Negro	2 unid
31	Cierre #5 Separable de Laton esmaltado color Verde Reflectante	
32	Velcro Negro de 2.5 cm, 5 cm y 10cm	1 m
33	Elastico Revestido Negro (Cola de Rata)	2 m
34	Elastico Mercerizado Blanco (Ancho 4cm)	2 m
35	Cordon de ajuste de Capucha (Diámetro 0.5cm), poliester Verde Fluorescente	2 m
36	Cinta Borlon de 1.5 cm Color Negro	2 m
37	Fibra No Tejida (Panqueque Blanco)	1 m
38	Regulador de Plastico de 2.5cm, color Negro Mate	4 unid
39	Boton # 28 100% Polliester tejido en su masa, color Verde Azulino Faena con grabado (palabra POLICIA)	10 unid
40	Visera Modelo Polo de 1/8" color Negro	2 unid
41	Regulador de plastico de 2 cm color Negro Mate	4 unid
42	Remache Metalico para gorro (Casquillo) de Laton	4 unid
43	Cinta Taflete acolchado de 4 costuras de popelina nacional en poliester (acabado 3 cm) color negro	2m



44	Cinta Sesgo de popelina nacional de poliester (3 cm) color negro	2m
45	Etiqueta Tejida en Damasco Marca y Talla	4 unid
46	Etiqueta satinada de Composición, Instrucción y UV	4 unid
47	Bolsa Biodegradable Cristal 17" X 25" (Casaca VR)	2 unid
48	Bolsa Biodegradable Cristal 13" X 16" (Chaleco VR)	2 unid
49	Bolsa Biodegradable Cristal 13" X 20" (Pantalón y Camisaco de Faena)	2 unid
50	Bolsa Biodegradable Cristal 12" X 17" (Gorro)	2 unid
51	Cajas de Carton Doble Corrugado 60 X 35 x 70 cm (Pantalon y Camisaco Faena)	1 unid
52	Cajas de Carton Doble Corrugado 71 x 40 x 70 cm (CVR)	1 unid
53	Cajas de Carton Doble Corrugado 60 x 35 x 60 cm (Chaleco VR)	1 unid
54	Servicio de Molde o Tizado Computarizado (*)	Muestra en A4
55	Servicio de Corte	
56	Servicio de Respiradores en Ojalilladora	
57	Servicio de Bordado Logotipo Policia Nacional del Perú (Parche)	
58	Servicio de Bordado Logotipo Policia Nacional del Perú (Sobre Delantero)	
59	Servicio de Bordado de Artes del Gorro	
60	Servicio de Transfer (palabra POLICIA)	
61	Servicio de Acolchado	
62	Servicios de Ojal y Boton	
63	Servicio de Fusionado	
64	Servicio de Pretinado	
65	Servicio de Maquina Plana	
66	Servicio de Atraque	
67	Servicio de Recubierto	



(*) Los proveedores de tizado seleccionados por tipo de prenda, deberán presentar una muestra física en la talla indicada por el NEC de Uniformes para la PNP.

Los Formatos 01 y 02 del Anexo N° 2, podrán ser llenados por cualquier medio, incluyendo el manual, debiendo llevar el sello y la rúbrica original del titular o representante legal de la empresa.

2.4. PRESENTACIÓN DE SOLICITUDES

Las solicitudes "Formato 01 y toda la documentación requerida" se presentará en la siguiente oficina:

Oficina Lima: Unidad Territorial de FONCODES de la región de Lima, desde las 8:30 hasta las 17 horas, sito en la Av. Arequipa N° 381 - 2° piso, Urb. Santa Beatriz, Lima.

La documentación debe ser presentada en un fólder de manila tamaño A4, con sujetador (Fastener) en el orden señalado en el numeral 2.3, debidamente foliado y rubricado en todos sus folios por el titular o representante legal de la empresa.

Los sobres conteniendo la solicitud se presentarán cerrados y con el rotulado de acuerdo al siguiente detalle:

COMPRAS A MYPERÚ	
SEÑORES	
NEC DE PRENDAS PARA LA POLICIA NACIONAL DEL PERÚ	
REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS PARA UNIFORME DE FAENA, GORRO AFRICA KORP, CASACA VERDE REFLECTANTE Y CHALECO	
NOMBRE O RAZON SOCIAL	_____
RUC	_____
DIRECCION	_____
INSUMO (S) QUE OFERTA:	_____
NUMERO DE FOLIOS:	_____



No se aceptará completar información con posterioridad.

En caso de existir consultas, podrán plantearlas desde el 07 de enero hasta las 04:00 p.m. del 08 de enero del 2020, al correo electrónico convocatoriaproveedores@necpnp.pe

2.5. DE LAS ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES DE INSUMOS

Las empresas proveedoras participantes revisarán detenidamente la Convocatoria de Registro de Proveedores y las Especificaciones Técnicas de los insumos y servicios antes de formular sus

propuestas.

La presentación de una solicitud implica el compromiso de la empresa proveedora de cumplir con todas las condiciones establecidas en la Convocatoria del Registro de Proveedores. La información suministrada por los proveedores tiene el carácter de Declaración Jurada.

Compromiso de cumplir con las siguientes condiciones:

- a) Mantener los precios ofertados hasta la entrega final de los insumos y servicios.
- b) Cumplimiento de las especificaciones técnicas de los materiales, insumos que ofrecerán durante todo el proceso de compra.
- c) Brindar las facilidades a los inspectores para realizar las auditorías de seguimiento y la toma de muestras (visitas inopinadas) de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Las empresas fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, control de calidad, almacén y despachos.
- d) Mantener un stock mínimo acabado del insumo, que permita atender oportunamente los pedidos de las MYPE asignadas (incluida las no conformidades y reposiciones), con lotes de producción del NEC Uniformes PNP.
- e) Firmar un contrato con las MYPE dónde se establezca como mínimo, precio y la cantidad del insumo adquirido, el monto de la adquisición, la fecha y lugar en que serán entregados los insumos. Las empresas fabricantes, deberán brindar un cronograma de entregas.
- f) Atender los reclamos de las MYPE, comprometiéndose, en el caso que sucediera, cambiar los insumos que no cumplan con las especificaciones técnicas.
- g) Cumplir con su cronograma de entrega de insumos a las MYPE contratadas.
- h) Cada proveedor de insumo asumirá los gastos de tres (3) ensayos textiles de acuerdo al anexo N° 01 (indicados por inspectoría), los mismos que deben realizarse en laboratorios acreditados ante INACAL.
- i) En caso de detectarse incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, elevación de los precios ofertados, incumplimiento en la entrega de insumos, en las fechas programadas y presentación de información adulterada y/o falsa, el proveedor será retirado automáticamente del Registro de Proveedores, reservándose el NEC Uniformes PNP, el derecho de informar a FONCODES y PRODUCE para la inhabilitación de dicho proveedor en futuras compras.
- j) El proveedor por ninguna razón iniciará el proceso de fabricación de su producción sin antes haber firmado una carta de compromiso de cumplimiento de obligaciones con el NEC Uniformes PNP, donde se señale la cantidad a producir por tallas u otro parámetro que indique el NEC Uniformes PNP (Anexo 2-Formulario 03)
- k) El proveedor presentará a los inspectores del Núcleo, sus reportes de aseguramiento de calidad de cada partida en tejeduría y en tintorería donde se precise las incidencias de agujeros, líneas de aceite, rotura de hilo, hilo doble, mala igualación, manchas de grasa, contaminación, veteaduras y demás observaciones de calidad identificando el puntaje de cada rollo auditado bajo el sistema de calificación de tejidos: Método de los 4 puntos establecido por la Norma Técnica Peruana NTP 231.405.2009 que tiene como referencia la norma técnica ASTM D 5430
- l) El proveedor asumirá los gastos de ampliación de Carta Fianza de las MYPE, por retraso en la entrega de insumos.

EVALUACIÓN DE SOLICITUDES

El NEC Uniformes PNP procederá a la apertura y evaluación de los sobres conteniendo las solicitudes..

Durante el proceso de evaluación, el NEC Uniformes PNP, no brindará información a las empresas postulantes.

Las empresas que soliciten participar como proveedores de insumos, serán evaluadas de acuerdo a los siguientes criterios:

- a) Verificación del cumplimiento de los requisitos solicitados y formalidades establecidas en la presente Convocatoria de Registro de Proveedores.
- b) Capacidad y experiencia en la producción y abastecimiento del insumo y servicio ofertado.
- c) Evaluación Técnica de la muestra presentada, en los casos que correspondan.
- d) Verificación en las plantas de producción de la capacidad instalada y de la producción.
- e) Verificación de los resultados de los ensayos de laboratorio de las muestras presentadas.



- f) Comparación de precios ofertados para cada insumo. El precio de compra será el más bajo ofertado, sin que ello implique una menor calidad del insumo.
- g) Ofrecimiento de entrega del insumo en los talleres de las MYPE.

La no presentación de cualquiera de los documentos, o la falsedad, o adulteración de los datos contenidos en los mismos o el incumplimiento de los criterios de evaluación señalados, será causal de eliminación de la empresa en cualquiera de sus etapas.

2.7. PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Los resultados de la evaluación de las solicitudes se publicarán en las páginas web de FONCODES (www.foncodes.gob.pe), Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe) y NEC Uniformes PNP (www.necpnpe.pe).

Los resultados son inapelables.

No se devolverán las solicitudes, documentos (fotocopias) ni muestras presentadas por las empresas postulantes.

2.8. SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO

El NEC de Prendas para la Policía Nacional del Perú podrá suspender o cancelar el proceso por razones de fuerza mayor o caso fortuito. Ello será informado a las empresas participantes a través de los mismos medios en que se realizó la convocatoria.

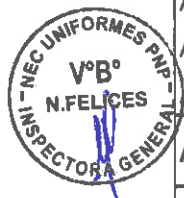
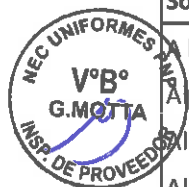


ANEXO N° 01

ESPECIFICACIONES TECNICAS Y ENSAYOS A PRESENTAR POR LOS PROVEEDORES

PANTALON POLICIAL, CAMISACO Y GORRO COLOR VERDE AZULINO

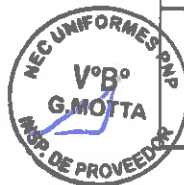
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
TELA PRINCIPAL		
Composición		
Urdimbre	70% poliester +/- 30% viscosa +/- 5%	AATCC 20A
Trama	70% poliester +/- 30% viscosa +/- 5%	
Título		
Urdimbre	40/2 ±3% Ne	ASTM D1059
Trama	34/2 ±3% Ne	
Tejido	Tipo Ripstop. Tafetán (Nevadura 4x3)	NTP 231-141
Color	Verde Azulino (teñido 2 fibras) Cie L: 17.76, a: 0.03, b: -2.79, C: 2.79, h: 270.66 Tolerancia Cielab ΔE CMC ≤ 0,8 (iluminante D65)	Inspección visual / Espectrofotometro
Peso	250 ±5% g/m2	ASTM D3776/D3776M-09a
Ancho	170 ± 2cm (Útil 168 cm)	D 3774
Resistencia a la tracción		
Urdimbre	Mayor o igual a 240 lbf ±5%	ASTM D5034-09
Trama	Mayor o igual a 120 lbf ±5%	
Resistencia al desgarro		
Urdimbre	Mayor o igual a 12 lbf ±5%	ASTM D1424-09
Trama	Mayor o igual a 12 lbf ±5%	
Resistencia al Pilling	Mínimo 4 mínimo	ASTM D3512/D3512M-16
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	-1.50%	AATCC135/NTP 232.138
Trama	-2%	
Protección UV	45 min	AATCC 183
Solidez del color:		
Al la luz (40 horas)	4 mínimo	AATCC16.3
Al lavado doméstico (4A)	4 mínimo	AATCC61
Al frote seco	4 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	3 mínimo	AATCC8
Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC15
Al agua Clorada	4 mínimo	ISO 105 E03
Acabado	Tejido uniforme, termo fijado, Inarrugable, pre encogido y suavizado, Exento de defectos.	ASTM D 3990-93
Construcción	Urdimbre (Hilos / cm) 46 ±5% Trama (Pasadas / cm) 21 ±5%	ASTM 3776-07



TELA BOLSILLERA		
Composición:	80 % Poliéster 20 % Algodón.	AATCC 20
Tejido:	Popelina	NTP 231-141
Color:	Negro	Inspección visual
Densidad :	100 g/m ² ±2	ASTM D3776/D3776M-09A
Ancho Abierto:	1.55 m	D 3774

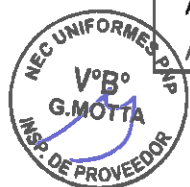
CASACA VERDE REFLECTANTE Y CHALECO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
TELA PRINCIPAL		
Composición		
Urdimbre	100% poliéster (microfilamento semi mate)	AATCC 20A
Trama	100% poliéster (microfilamento semi mate)	
Título		
Urdimbre	150/1 Denier (150/144/1 o 75/72/2)	ASTM D1059
Trama	150/1 Denier (150/144/1 o 75/72/2)	
Tejido (ligamento)	Plano (Tafetán 1/1)	NTP 231-141
Color	Verde Fluorescente (Pantone 15-0545 TPG) parte superior - Tolerancia ΔE CMC $\leq 0,8$ (D65)	AATCC 9
	Verde Azulino (Pantone 19-4906 TPG) parte inferior - Tolerancia ΔE CMC $\leq 0,8$ (D65)	AATCC 9
Peso	140 ±5% gr/m ²	ASTM D3776/D3776M-09a
Ancho Útil	1.68 mínimo	D 3774
Resistencia a la tracción		
Urdimbre	900 N mínimo	ASTM D5034-09
Trama	750 N mínimo	
Resistencia al Rasgado		
Urdimbre	29 N mínimo	ISO 4674
Trama	29 N mínimo	
Resistencia al Pilling	4.5 mínimo	ASTM D3512/D3512M-16
Deslizamiento de costura	250 N mínimo (Urdimbre y Trama)	ISO 13936-1
Protección UV	45 mínimo	AATCC 183
Acabado	Termofijado y Repelencia al agua, al Aceite y Soil Release (fácil Limpieza)	
Soil Release	Grado 5	AATCC 130
Repelencia al Agua	80%	AATCC 22
Repelencia al Aceite	Clase B	AATCC 118



Solidez:		
A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC16.3
Al lavado doméstico (3A)	4 mínimo	AATCC61
Al frote seco	4 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	4 mínimo	AATCC8
Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC15


TELA DE FORRO		
Composición	100% poliéster (microfilamento 75/72/1)	AATCC 20 A
Tejido	Plano (Tafetán 1/1)	NTP 231-141
Peso	83 ± 5% gr/m2	ASTM D3776/D3776M-09a
Ancho	1.53 m	D 3774
Color	Negro	Inspección visual
Cambio dimensional	2.5% Máximo	AATCC 135
Solidez a la Luz 20 AFU	4 mínimo	AATCC 16.3
Al lavado doméstico (3A)	4 mínimo	AATCC61
FORRO DE MALLA		
Composición	100% poliéster	AATCC 20 A
Color	Negro	Inspección Visual
Peso	70 ±5% gr/m2	ASTM D3776/D3776M-09a
Ancho Util	1.60 m mínimo	D 3774
Cambio dimensional	5 % Máximo	AATCC 135
Solidez:		
A la luz (40 AFU)	3.5 mínimo	AATCC16.3
Al lavado doméstico (3A)	4 mínimo	AATCC61
Al frote seco	4 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC8
Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC15

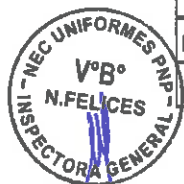


MALLA APRESTADA		
Composición	100% poliéster	AATCC 20 A
Tejido	Malla por abierto con recubierto (Apresto).	Visual
Peso	166 ±10% gr/m ²	ASTM D3776/D3776M-09A
Ancho Util	1.60 m mínimo	D 3774
Cambios Dimensionales	Urdimbre: 7% máximo Trama: 7% máximo	AATCC 13
Color	Verde Fluorescente (Pantone 15-0545 TPG) - Tolerancia ΔE CMC ≤ 0,8 (D65)	AATCC 9
Resistencia a la tracción		
Urdimbre	22.5 N mínimo	ASTM D5034
Trama	21.5 N mínimo	
Solidez:		
A la luz (40 AFU)	4 mínimo	AATCC16.3
Al lavado doméstico (3A)	4 mínimo	AATCC61
Al frote seco	4 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC8
Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC15
Acabado	Aprestado	



INSUMOS MENORES

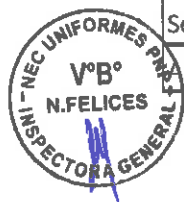
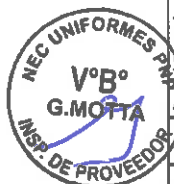
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
HILADO PRINCIPAL		
HILO DE COSTURA	Composición: 100% polyester Spun Color: Verde Fluorescente, Verde Azulino, Gris y Negro Título (Ne): 40/2	AATCC 20 Inspección visual ASTM D1907/D1907M-12
HILO DE COSTURA	Composición: 100% polyester Spun Color: Verde Azulino de Faena Título (Ne): 40/2 20/2	AATCC 20 Inspección visual ASTM D1907/D1907M-12
	Composición: 100 % poliéster # 28 Color Verde Azulino de Faena Teñido en masa durante la polimerización Grabado palabra "POLICIA" (03 impresiones) con 04 perforaciones	ASTM D 2060 visual visual
BOTON	 Resistencia: 100% X 15 seg. y 25 libras Solidez al Frote: 5 (Seco y Húmedo) Solidez al Lavado: 5 Solidez al Lavado seco: 5	AATCC8 AATCC 61 AATCC 132
RELLENO AISLANTE TERMICO		
Composición	65% Oleofila 35% Poliéster, Fibra no tejida	AATCC 20A
Color	Blanco	Inspección Visual
Peso	157 ±5% gr/m2	ASTM D3776/D3776M-09a
Ancho	1.52 m	
Espesor	1.1cm ± 5%	ASTM D5736
Resistencia térmica	1.9 clo ± 0.3 clo	ASTM F 1868
TELA PARA RIBETE NEGRO		
Composición	100% Poliéster	
Color	Negro a tono de la tela de forro	Inspección visual
Solidez a la Luz 20 AFU	4 mínimo	AATCC 16.3
Al lavado doméstico (3A)	4 mínimo	AATCC61
Ancho Abierto	1.80 ancho de tela	Inspección visual
Densidad	140 gr/m2	ASTM D3776
Cinta ancho ingreso embudo	3.5cm. ±0.2cm	Inspección visual
TELA PARA RIBETE VERDE FLUORESCENTE		
Composición	100% Polyester	AATCC 20A
Densidad	140 gr/mt	ASTM D3776
Color	Verde Fluorescente (Pantone 15-0545 TPG)	Visual
Ancho	1.80 mts	
Rendimiento	3.87 mt/kg	
Acabado	Soil Release (fácil Limpieza)	AATCC 130




CINTAS REFLECTIVAS		
Composición	Material reflectivo con tecnología de microesferas sobre soporte de tela de 65% Poliéster y 35% Algodón, con lentes retro reflectantes de gran ángulo para	Garantía ANSI/ISEA 107.
Desempeño reflectivo	Brillantez (RA) inicial de 500 candelas/lux/m2 mínimo	
Color	Gris Plata	
Ancho	2 Pulgadas	
Lavado	Mínimo 60 Ciclos de lavado domestico	AATCC135 - AATCC124
TRANSFER REFLECTIVO		
Composición	Material retroreflectivo sobre un adhesivo de poliuretano activado por calor.	Garantía ANSI/ISEA 107.
Desempeño reflectivo	Brillantez (RA) inicial de 500 candelas/lux/m2 mínimo	
Color	Gris Plata	
Lavado	Mínimo 60 Ciclos de lavado domestico	AATCC135 - AATCC124
Indicadores de aplicación	Temperatura de aplicación 165°C-190°C	
	Tiempo de aplicación 10-20 segundos Presión de aplicación 30-40 PSI	
ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE	Composición: 100% Poliéster	ASTM D629
	Color: Negro	Inspección visual
	Peso: 60 grs/m2	Inspección visual
ENTRETELA FUSIONABLE (GORRO)	Composición: 100% Poliéster	AATCC 20
	Color: blanco	Inspección visual
	Peso: 170 g/m2	Inspección visual
ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE (GORRO)	Composición: 100% Poliéster	AATCC 20
	Color: Negro	Inspección visual
	Peso: 110 g/m2	Inspección visual
BROCHES	Composición: Laminas de latón aleación de 70% Cu 30% Zn.	
	Tapa:	
	Diámetro externo 15 +- 0.2mm	
	Altura total del ojalillo 5 +- 0.2mm	
	Socket con argolla de la tapa:	
	Diámetro externo 13.6 +- 0.2mm	
	Altura total del ojalillo 4 +- 0.2mm	
	Poste:	
	Diámetro externo 12.9 +- 0.2mm	
	Altura total del ojalillo 6.4 +- 0.2mm	
Encaje Poste:		
Diámetro externo 14 +- 0.2mm		
Altura total del ojalillo 4 +- 0.2mm		
Color y Acabado: Bronce quemado. Recubrimiento con baño electrolítico, con capa protectora de laca.		



CIERRES DE CASACA VERDE REFLECTANTE:							
Detalles de cierres							
Composición de deslizador y tirador de todos los cierres: Zamac						Inspección Visual	
Composición de la cinta de todos los cierres: 100 Poliéster						AATCC20A	
A. CIERRE PRINCIPAL DELANTERO							
Ubicación	Llave	Dientes	Caract.	Color	Llave	Unid.	Aprox. Cm
Pechera	Rectangular	Metal	Separable	Verde azulino	Oro viejo	1	Según talla
Color de la Cinta	Pantone 19-4906 TPG						Inspección Visual
Composición dientes	Latón (80% Cu + 20% Zn)						
Color y Acabado	Oro viejo						
Resistencia							ASTM D 2061
Tirador	Mínimo 50 L						
Seguro	Mínimo 20 LB						
Ancho total de cierre	30.0 a 32.0 mm						ASTM D2060
B. CIERRES SECUNDARIOS							
Composición de dientes	Monofilamento						Inspección Visual
Color y acabado	Esmaltado						Inspección Visual
CAPUCHA EXTRAIBLE	Poliéster Separable Verde fluor. Esmaltado 1 29						
Color de la Cinta	Pantone 15-0545 TPG						Inspección Visual
Resistencia							ASTM D 2061
Tirador	Mínimo 55 LB						
Seguro	Mínimo 14 LB						
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 mm						ASTM D2060
COSTADOS	Poliéster Cerrado Verde azulino Esmaltado 2 20						
Color de la Cinta	Pantone 19-4906 TPG						Inspección Visual
Resistencia							ASTM D 2061
Tirador	Mínimo 55 LB						
Seguro	Mínimo 14 LB						
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 MM						ASTM D2060
CIERRE DE SECRETA	Poliéster Cerrado Verde fluor. Esmaltado 1 19						
Color de la Cinta	Pantone 15-0545 TPG						Inspección Visual
Resistencia							ASTM D 2061
Tirador	Mínimo 55 LB						
Seguro	Mínimo 14 LB						
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 MM						ASTM D2060
DELANTERO SUP. DERECHO	Poliéster Cerrado Verde fluor. Esmaltado 1 14						
Color de la Cinta	Pantone 15-0545 TPG						Inspección Visual
Resistencia							ASTM D 2061
Tirador	Mínimo 55 LB						
Seguro	Mínimo 14 LB						
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 MM						ASTM D2060



BAJO TAPAS BOLSILLO INF.	Poliester Cerrado Verde azulino Esmaltado 2 17
Color de la Cinta	Pantone 19-4906 TPG Inspección Visual
Resistencia	
Tirador	Mínimo 20 LB ASTM D 2061
Seguro	Mínimo 6 LB
Ancho total de cierre	23.9 a 25.2 MM ASTM D2060
SACAMANGA CUERPO	Poliester Separable Verde fluor. Esmaltado 2 Según talla
Color de la Cinta	Pantone 15-0545 TPG Inspección Visual
Resistencia	
Tirador	Mínimo 55 LB ASTM D 2061
Seguro	Mínimo 14 LB
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 MM ASTM D2060
SACAMANGA ACOLCHADO	Poliester Separable Negro Esmaltado 2 Según talla
Color de la Cinta	Pantone 19-4004 TPG Inspección Visual
Resistencia	
Tirador	Mínimo 55 LB ASTM D 2061
Seguro	Mínimo 14 LB
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 MM ASTM D2060
UNION CON ACOLCHADO	Poliester Separable Negro Esmaltado 2 Según talla
Color de la Cinta	Pantone 19-4004 TPG Inspección Visual
Resistencia	
Tirador	Mínimo 55 LB ASTM D 2061
Seguro	Mínimo 14 LB
Ancho total de cierre	31.0 a 33.0 MM ASTM D2060
CIERRES DE CHALECO VERDE REFLECTANTE:	
CIERRE # 5 SEPARABLE DE ESPIRAL	<p>Color: Verde Fluorescente Pantone 15-0545 TPG</p> <p>Cremallera: Largo 40 cm +/- 5% con extensión de 20 +/- 5%</p> <p>Cinta: Ancho 31mm</p> <p>Material de Cinta: Poliester 100%</p> <p>Topes: Latón (80% Cu + 20% Zn)</p> <p>Llave : Aguja Esmaltada</p> <p>Resistencia de Llave</p> <p>Seguro: Mínimo 20 LB</p> <p>Tirador: Mínimo 50 LB</p>
	 <p>Aguja</p>



REGULADOR	Composición: plástico. Medida: 2.0 c.m. de ancho. Color: negro mate	
VELCRO NEGRO		
1.60 Medida	2.5cm, 5cm y 10 cm	Certificado de Garantía
1.61 Pelaje	Promedio 2.0 N/cm Mínimo 1.3 N/cm	
1.62 Cizallamiento	Promedio 10.3 N/cm ² Mínimo 7.3 N/cm ²	
1.63 Vida del cierre	Pérdida del 50 % después de 10000 aberturas	
1.64 Carga de rotura	Mínimo 210 N/cm	
ELASTICO REVESTIDO		
1.65 Color	Negro a tono de la tela de forro	
1.66 Tipo	Cola de rata	
ELASTICO MERCERIZADO		
1.67 Color	Blanco	Inspección visual
1.68 Tipo	4cm. De ancho	
FIBRA NO TEJIDA		
1.69 Color	Blanco	Inspección visual
1.70 Tipo	Panqueque	
CORDON DE AJUSTE DE CAPUCHA		
1.71 Composición	Poliamida o poliéster	AATCC 20A
1.72 Tipo	Tubular, extremos reforzados de Acetatos	
1.73 Color	Pantone 15-0545 TPG a tono de la capucha	
1.74 Medida	1 metro +/-5 cm.	



ANEXO N° 2
FORMATO 01
SOLICITUD DE PARTICIPACIÓN

_____, ____ de _____ del 2020
(Lugar)

SEÑORES
NEC UNIFORMES PNP

Presente.-

Asunto: Invitación al Registro de Proveedores de Insumos

Referencia: Convocatoria del Núcleo Ejecutor de Compra de Uniformes para la PNP

De mi consideración:

Quien suscribe, _____, identificado con DNI N°
_____, representante legal de la empresa _____, con RUC
N° _____, con domicilio legal en _____
_____, solicito ser considerado como proveedor de
_____ por lo cual adjunto en el presente, toda la
documentación solicitada en dicho proceso.



REPRESENTANTE LEGAL O TITULAR
(Sello y firma)



FORMATO N°02: INFORMACIÓN TÉCNICA DE EMPRESA POSTULANTE DE EMPRESA POSTULANTE AL REGISTRO DE PROVEEDORES DEL NEC UNIFORMES PNP

REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS PRINCIPALES PARA LA FABRICACIÓN DE UNIFORMES:

1 DATOS DE LA EMPRESA

RAZON SOCIAL DE LA EMPRESA	Afecto a: IGV ()	RER ()	RUS ()
N° RUC			
REPRESENTANTE LEGAL/CARGO			
DNI			
DOMICILIO LEGAL:UBICACIÓN/PROV/DISTRITO			
DIRECCIÓN DE LA FABRICA /Dirección /Prov/Distrito			
INDICAR REFERENCIA			
LICENCIA MUNICIPAL N°			
INICIO DE ACTIVIDADES			
INSCRITA EN LA FICHA N°	Asiento N°	Registro mercantil de la ciudad:	
ACTIVIDAD ECONOMICA INDUSTRIAL CIU			

2 CONTACTO DE LA EMPRESA	MARCAR CON (X)
NOMBRE	<input type="checkbox"/> PRODUCTOR
TELEFONO	<input type="checkbox"/> DISTRIBUIDOR
CORREO ELECTRONICO	<input type="checkbox"/> COMERCIANTE
	Otros

3 DATOS DE PRODUCCIÓN	DESCRIBIR LA CAPACIDAD DE PLANTA, QUE TIENE SU EMPRESA POR MES
CAPACIDAD MENSUAL DE PRODUCCION	(CANT / U.M.)
VOLUMEN DE VENTAS ANUALES S/. (2017 Y 2018)	2017 <input type="text"/> 2018 <input type="text"/>
AREA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN	<input type="text"/> M2
N° EMPLEADOS	N° OBREROS <input type="text"/>

4 PRINCIPALES PRODUCTOS QUE OFERTA DE ACUERDO A LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA REFERENCIA ANEXO 01 DE LAS BASES

4.1. PRODUCTOS	CARACTERISTICAS Y/O ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO
(1)	
(2)	
(3)	

4.2. PROGRAMA DE ENTREGA DEL PRODUCTO QUE OFERTA AL PROGRAMA	Indicar los plazos en los que podría abastecer al programa			
PRODUCTO: ()	Fecha (1era entrega)	Volumen (1era Entrega)	Fecha (2da entrega)	Volumen (2da Entrega)
Prod 1 Precio				
Prod 2 Precio				
Prod 3 Precio				

5 EQUIPO Y MAQUINARIA OPERATIVA	CANTIDAD	MARCA	SERIE	OPERATIVA

6 PARTICIPACIÓN EN EL PROGRAMA COMPRAS MYPErú				
PARTICIPO ANTERIORMENTE EN COMORAS A MYPErú	SI		NO	
AÑOS EN QUE PARTICIPO EN EL PROGRAMA				
PRINCIPALES PRODUCTOS				
ENTREGO EN LOS PLAZOS COMPROMETIDOS	SI		NO	

<p align="center">NOMBRE DEL REPRESENTANTE LEGAL</p>	<p align="center">FIRMA Y SELLO</p>
<p align="center">DNI N°</p>	

Declaro que la información consignada en la presente Ficha tiene carácter de Declaración Jurada.
NOTA: De ser necesario podrá anexar hojas adicionales



FORMATO 03

DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE PROVEEDORES

Conste por el presente documento la "Declaración de Compromiso" de la Empresa _____, inscrita en la Partida Registral N° _____ del Registro de Personas Jurídicas de la Zona Registral N° _____. Sede _____ con RUC N° _____ con domicilio legal en _____, distrito _____, provincia _____, departamento _____, cuya planta de producción está ubicada en: _____ debidamente representada por su representante legal Sr(a) _____, con DNI N° _____, según facultades otorgadas en la Partida Registral antes señalada, a quien en adelante se le denominará **EL PROVEEDOR**; quien se compromete ante el NEC Uniformes PNP cumplir los siguientes términos y condiciones:

1. Cumplir con el cronograma de entrega de materiales, accesorios e insumos principales a las Micro y Pequeñas Empresas participantes en la Confección de Uniformes para la PNP respetando los plazos establecidos y mantener las condiciones de calidad establecidas en el Expediente Técnico.
2. Mantener un stock mínimo de materiales, accesorios e insumos principales que permitan provisionar oportunamente los requerimientos de las MYPE ante una eventual contingencia en el proceso de producción.
3. Mantener los precios consignados en su propuesta económica hasta la entrega final de los materiales, accesorios e insumos principales.
4. Atender los reclamos de las MYPE participantes en el proceso productivo, comprometiéndose a cambiar los productos que no cumplan con las especificaciones técnicas, y que presenten fallas de fabricación.
5. Mantener la calidad de los insumos que ofrecerá durante la compra y brindarán las facilidades a los Inspectores para la toma de muestras (Visitas inopinadas) en sus plantas de producción y los almacenes declarados por el Proveedor. De la misma manera, se darán las facilidades para que la Supervisión de Compras a MYPERÚ de FONCODES haga un seguimiento de los compromisos establecidos.
6. En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, o incumplimiento en la entrega de los insumos en las fechas programadas o presentar información adulterada y/o falsa durante todo el proceso de la compra; será retirado del Registro de Proveedores del Núcleo Ejecutor de Compra, reservándose el Núcleo Ejecutor el derecho a efectuar las acciones legales respectivas, informando a FONCODES y PRODUCE para su inhabilitación en futuras Compras del Programa.



Suscribo en señal de conformidad, asumiendo ante el NEC Uniformes PNP los compromisos consignados en el presente documento, a los ... días del mes de del 2020.



.....
REPRESENTANTE LEGAL O TITULAR
(Sello y Firma)



ANEXO N° 3

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
	<p>Marca y talla (Tejida) Tejido en Damasco con logo POLICIA, Compras a MYPÉrú, Talla y Año 2020.</p>  <p>Composición Cuidado y Protección UV Etiqueta Satinada Blanca resistente al planchado. En fondo blanco con letras negras. Consignando: Composición, Instrucciones de cuidado y conservación en español, tipo de lavado, tipo de blanqueo, tipo de secado, tipo de planchado, RUC del fabricante, deberá indicar Hecho en Perú y serán cosidas durante el cerrado de costado.</p>  <p align="center">30mm x 55mm (composición e instrucciones referenciales)</p>	<p>NTP N° 231.400 - 2009</p> <p>NTP-ISO 3758:2011 AATCC 183 ACTM D6544 - 12</p>



ARTE	DESCRIPCIÓN
BORDADO DE LOGOTIPO	<p>El logotipo (Policía Nacional del Perú) de la PNP será bordado y se ubicará en el pecho al lado izquierdo, teniendo un ancho de 65mm. y una altura de 80mm.</p> <div data-bbox="790 347 1093 750" style="text-align: center;"> </div> <p>Descripción para el uso de los hilos de bordar:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- (109 C) Lazo, Listón de la Palabra: POLICÍA NACIONAL, Liston de la palabra: DEL PERÚ, Listón de la palabra: DIOS, PATRIA Y LEY, Cornucopia, Astas de los estandartes, Astas de las Banderas y Fondo. 2.- (BLACK C) Contornos en general y palabras: POLICÍA NACIONAL DEL PERÚ, DIOS, PATRIA, LEY. 3.- (348 C) Corona, Hojas de Roble, Ramas de árbol 4.- (WHITE) Fondo de letras, franja de bandera, pecho de la vicuña, fondo de texto PATRIA, fondo del árbol (segundo cuartel) 5.- (1795 C) Franja de banderas, botones, fondo texto DIOS Y LEY, fondo de la cornucopia, franja de estandartes. 6.- (464 C) Vicuña, tronco del árbol. 7.- (2905 C) Fondo de vicuña (primer cuartel). 8.- (4975 C) Piso del árbol, piso de la vicuña. 9.- (7543 C) Espadas.



Lleva el bordado según los grados con el hilo de color dorado para el caso de personal civil lleva el logo según su departamento o división.

Imágenes referenciales

Oficial General



Oficial Superior



Oficial



Suboficial



Suboficial Superior

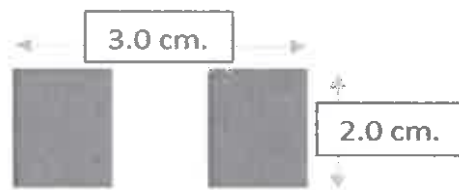


Pieza frontal: con bordado de la palabra **POLICIA** centrado con hilo amarillo con las medidas de 1.5 cm de ancho para el caso de la letra **I** 1cm de ancho y 3.5 centímetros para las otras letras.

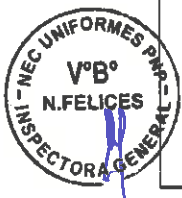
BORDADO DE GORRO







Pieza lateral izquierdo: bordar la bandera de 2cm de alto por 3cm de ancho a 1cm del borde y centrado.



Pieza lateral derecho: bordar la palabra PERU con una medida por letra de 2cm de alto por 1.3cm de ancho a 1cm del borde y centrado.



	<p>OFICIAL GENERAL</p>  <p>OFICIAL</p> 	<p>OFICIAL SUPERIOR</p>  <p>SUBOFICIAL SUPERIOR</p> 
TAMAÑO ALTURA 7.5CM ANCHO 14.5CM		
HILOS DE BORDAR		
Composición	100% Poliéster	
Título	Madeira 40 y/o Madeira 30	
Color	Dorado, Blanco y Rojo	
Solidez:		
A la luz (40AFU)	4 mínimo	AATCC 16.3
Al lavado doméstico (3A)	4 mínimo	AATCC 61
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	4 mínimo	AATCC 8
Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC15
RESPIRADORES DE GORRO	<p>Bordado D4 respiradores en maquina Ojalilladora 1/8" diámetro interior y 3/8 diámetro exterior, troquelado, hilo Verde Azulino</p> 