

**NUCLEO EJECUTOR DE COMPRAS DE PRENDAS
PARA LA POLICIA NACIONAL DEL PERU**

**INVITACIÓN AL REGISTRO DE
PROVEEDORES DE INSUMOS
PARA EL EXPEDIENTE TECNICO
ADQUISICION DE CALZADO,
BOTA BORCEGUÍES Y CORREA
SOLICITADO POR EL
MINISTERIO DEL INTERIOR**



1.0 ENE 2020

ENERO 2020

CONTENIDO

AVISO DE CONVOCATORIA

CAPÍTULO I: GENERALIDADES

- 1.1. Convocante
- 1.2. Objeto de la Convocatoria
- 1.3. Base Legal

CAPÍTULO II: ETAPAS DEL PROCESO

- 2.1. Cronograma
- 2.2. Convocatoria
- 2.3. Requisitos para participar en el Registro de Proveedores de Insumos
- 2.4. Presentación de Solicitudes
- 2.5. De las Acciones y/u Obligaciones de los Proveedores de Insumos
- 2.6. Evaluación de Solicitudes
- 2.7. Publicación de Resultados
- 2.8. Suspensión o cancelación del Proceso

ANEXO N° 01 : Fichas Técnicas

ANEXO N° 02: Formatos

FORMATO 01: Solicitud para ser incorporado al Registro de Proveedores
FORMATO 02: Información Técnica de la Empresa postulante
FORMATO 03: Declaración de compromiso de proveedores

ANEXO N° 03: Fichas de Otros Materiales



**AVISO DE CONVOCATORIA
PARA EL REGISTRO DE EMPRESAS PROVEEDORAS**

1. OBJETO DEL PROCESO

Registrar a empresas proveedoras de insumos y servicios, para la fabricación de artículos para el Expediente Técnico de Calzado, Botas Borceguíes y Correa para la Policía Nacional del Perú.

2. INSUMOS REQUERIDOS

INSUMO PRINCIPAL:

Material sintético con base textil de poliéster y recubrimiento de poliuretano en alto brillo color negro, badana color natural, Suela de Poliuretano color negro, Cuero Bobino Box Calf Liso color negro, Tela Thermoadhesiva 100% algodón, Carnaza de Bovino color negro, Lona 100% Poliamida.

INSUMOS MENORES :

Plantilla removible de poliuretano, Plantilla removible de eva y superficie textil (tipo canoa), Termoplástico (espesores 1.5mm, 1.2mm, y de 1.9mm), Lona para escarpín (espesor 2mm), Palmilla (Fibra no tejida de 2mm de espesor), Cambrillón de Acero, Cambrillón de Fibra de Vidrio, Cerco de PVC, Entresuela de PVC, Ojalillos Metálicos, Pasadores, Eva, Hilo, Cinta Ribete color negro de 1.4cm de ancho, Cinta Refuerzo color negro de 2.5 cm de ancho, Cinta Twill color negro de 1.3cm de ancho, Ojalillos de Bronce, Ojalillo de Amarre Rápido, Válvula de Drenaje, Palmilla(Tela Antiperforante de 4mm de espesor), Espuma PU de 4mm de espesor, Etiqueta de Marca, Etiqueta de Instrucción, Bolsas Biodegradable, Cajas de Cartón y Papel Sulfito.

SERVICIOS:

Servicio de Corte de Cuero y Forro.

3. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

La adquisición de los bienes se realiza con fondos provistos por el Ministerio de Desarrollo e Inclusión Social – MIDIS mediante una transferencia presupuestal realizada al Fondo de Cooperación y Desarrollo Social-FONCODES, efectuada mediante D.S.303-2019 –EF.

4. CALENDARIO DEL PROCESO

4.1 Convocatoria y Publicación de bases

A partir del 10 de enero del 2020 en la página web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y NEC Uniformes PNP (www.necpnp.pe)

4.2 Consultas y Absolución de consultas

En el caso de existir consultas, podrán plantearlas desde el 10 de enero hasta las 4:30 p.m. del 14 de enero del 2020, al correo electrónico: convocatoriaproveedores@necpnp.pe. Publicación de absolución de consultas: 15 de enero del 2020.

4.3 Presentación de solicitudes (adjuntar muestra)

Desde el 15 de enero hasta el 27 de enero del 2020 en la Unidad Territorial de FONCODES de Lima, desde las 8:30 hasta las 16:30 horas, sito en la Av. Arequipa N° 381 - 2° piso, Urb. Santa Beatriz, Lima.

Los sobres serán evaluados por el comité responsable de la evaluación y selección de los proveedores de insumos y servicios.



10 ENE 2020

4.4 Apertura de Sobres

Los sobres conteniendo las solicitudes serán abiertos por el Núcleo Ejecutor de Compras con la presencia de Notario Público el 28 de enero del 2020.

4.5. Calificación, Evaluación de solicitudes y Asignación de cantidades a producir

Este proceso se realizará, en acto privado, entre el 29 de enero y el 06 de febrero del 2020.

4.6 Publicación de resultados

El 07 de Febrero del 2020, en las páginas web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y Nec Uniformes PNP (www.necnpn.pe).



CAPÍTULO II

ETAPAS DEL PROCESO

2.1. CRONOGRAMA

Convocatoria y Publicación de bases	: A partir del 10 de enero del 2020.
Consultas	: Desde el 10 de enero hasta las 4:30 p.m. del 14 de enero del 2020.
Publicación de absolución de Consultas	: 15 de enero del 2020.
Presentación de solicitudes, muestras y ensayos	: Desde el 15 de enero hasta las 4:30 pm del 27 de enero del 2020.
Apertura de sobres	: El 28 de enero del 2020.
Visitas a las plantas de producción/almacenes	: Desde el 29 de enero hasta el 06 de Febrero del 2020.
Publicación de Resultados	: El 07 de febrero del 2020.

2.2. CONVOCATORIA

La convocatoria para el registro de empresas proveedoras se publicará en la página web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y NEC Uniformes PNP (www.necpnpp.pe).

2.2.1. PROCESO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES DE INSUMOS

De acuerdo al Decreto Supremo que aprueba el Plan Nacional de Integridad y lucha contra la corrupción 2018-2021 DS N°044-2018-PCM, tabla N°11 Modelo de Identidad para el sector público, numeral 6.3 Capacitación permanente en políticas de integridad *“La política de integridad debe ser comunicada no solo al interior de la entidad, sino también a los proveedores, contrapartes de convenios, otras entidades, al público en general...”* En ese sentido es responsabilidad del NEC sensibilizar a toda la comunidad que participa directa e indirectamente en los procesos de Compras a MYPERÚ sobre la lucha contra la corrupción, emitiendo comunicados, charlas etc.



2.3. REQUISITOS PARA PARTICIPAR EN EL REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS

Los proveedores de insumo principal e insumos menores (deberán ser preferentemente productores nacionales). Deberán proporcionar información sobre su capacidad de producción y ofertar un cronograma y plazo de entrega a partir de 15, 30 y 45 días calendarios después de la firma del compromiso con el NEC Uniformes PNP; así mismo deberá presentar un precio competitivo de mercado, que serán mantenidos a lo largo de toda la producción. Junto con su propuesta, deberán entregar muestras e Informe de Ensayo de Laboratorios Acreditados de sus productos. Ver Anexo N°01 y Anexo N° 03.

Para el caso de insumos mayores y menores, las empresas podrán presentar muestras indicadas en el CUADRO N° 1.

Las empresas que deseen participar en la Invitación para el Registro de Proveedores del NEC Uniformes PNP, presentarán la documentación siguiente:

1. Solicitud de participación en el Registro de Proveedores (Anexo N° 2 – Formato 1).
2. Ficha técnica con información básica de la empresa y capacidad de producción, oferta de capacidad de producción, oferta de precio unitario incluido el IGV, relación de maquinaria

CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. CONVOCANTE

El Núcleo Ejecutor de Compras de Uniformes para la Policía Nacional del Perú, a través de la modalidad de Núcleo Ejecutor, en el marco de los establecido en el Capítulo 1 del Decreto de Urgencia N° 058-2011 y normas modificatorias.

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El Núcleo Ejecutor de Compras de Uniformes para la Policía Nacional del Perú, realiza la invitación para el Registro de Proveedores de insumos y servicios, con la finalidad que las MYPE tengan oportunamente los materiales e insumos con las especificaciones técnicas requeridas en el Expediente Técnico de adquisición de Calzado, Botas Borceguíes y Correa, para la fabricación de 237,700 Bienes para la Policía Nacional del Perú.

Identificar empresa hábil administrativa y técnicamente para atender los siguientes requerimientos:

ITEM	INSUMO PRINCIPAL	TIPO DE BIEN	REQUERIMIENTO APROX. (*)
1	Material sintético con base textil de poliéster y recubrimiento de poliuretano en alto brillo	CALZADO	7,430 m
2	Badana color natural (cuero ovino)	CALZADO	154,500 pie ²
3	Suela de poliuretano color negro	CALZADO	59,425 par
4	Cuero bovino flor corregida teñido atravesado, tipo box calf liso, color negro	BORCEGUÍES	118,850 pie ²
5	Material Termo adhesiva 100% algodón	BORCEGUÍES	3,565 m
6	Carnaza de bovino color negro	BORCEGUÍES	65,300 pie ²
7	Lona 100% poliamida, color negro	BORCEGUÍES	14,850 m
8	HEBILLA	CORREA	118,850 unid.

(*) Por confirmar, a la firma del compromiso de proveedores.



1.3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS INSUMOS Y SERVICIOS

Las especificaciones técnicas de los insumos requeridos, para la fabricación de bienes que adquirirá el NEC Uniformes PNP, figuran en el **Anexo N° 01 y N° 03** de la presente Convocatoria.

1.4. BASE LEGAL

- a) Decreto de Urgencia N° 058-2011 y normas modificatorias, dictan medidas urgentes y extraordinarias en materia económica y financiera para mantener y promover el dinamismo de la economía nacional.
- b) Convenio N° 03- 2019 FONCODES.
- c) Guía N° 012-2017-FONCODES/UGPE, Guía de Ejecución de Compras a la Mype modificada por resolución de la Dirección Ejecutiva N°128-2018-FONCODES/DE.

operativa existente (Anexo N° 2 – Formato 2). Esta información se consignará con carácter de declaración jurada.

3. Fotocopia del DNI vigente del titular (personas naturales) o del representante legal (personas jurídicas).
4. Vigencia de poderes del representante legal, con antigüedad no mayor a un (01) mes.
5. Ficha RUC (Registro Único de Contribuyente) con las características de vigente, activo y habido, Haber considerado en su inscripción a la SUNAT como actividad económica industrial (CIU) relacionada a fabricación de materias primas o insumos solicitados.
6. Declaración de pago de impuesto a la SUNAT Renta Anual 2016, 2017 y 2018 y/o la declaración mensual a la SUNAT de los últimos treinta y seis (36) meses previos a la publicación de la convocatoria de proveedores.
7. Fotocopia de la Licencia Municipal de Funcionamiento vigente, para insumo principal con antigüedad no menor a tres (03) años contados a partir de la publicación de la presente base. Para el caso de los proveedores de insumos menores (avíos) y servicios, la Licencia de Funcionamiento será de un (01) año.
8. Constancia y/o Declaración Jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado.
9. Croquis de ubicación del centro de producción o planta, indicando las avenidas y calles principales.
10. Informes de Ensayo de Laboratorio por Instituciones (Universidades, Centros Tecnológicos de Investigación, empresas en el rubro de ensayos de laboratorio) con Experiencia mínima de 10 años en el rubro de cuero y calzado o instituciones acreditadas bajo la NTP ISO 17025.
Ver relación de ensayos en los Anexos N° 01 y 03. Esta información se consignará con carácter de declaración jurada y será corroborada con los ensayos que presenten durante la producción los mismos que serán realizados en laboratorios acreditados.
Los Informes de Ensayo de calidad de los insumos principales, deberán corresponder a las muestras que presenten.
11. Adjuntar con la documentación una (01) muestra de los insumos a los que postule. La muestra es para cada uno de los insumos nacionales e importados. Para los insumos importados además presentar los certificados de calidad de cada uno. Las cantidades serán las que se indican en el siguiente cuadro N° 01, debidamente identificados con el rotulo de la documentación.

CUADRO N° 01

ITEM	MUESTRAS DE INSUMOS	CANTIDAD
1	Material sintético con base textil de poliéster y recubrimiento de poliuretano en alto brillo, Color Negro (Calzado) (según muestra)	1/2 m
2	Badana (cuero ovino), Color: Natural (Calzado)	4 pie 2
3	Suela de poliuretano Color: Negro (Calzado)	2 pares
4	Cuero bovino flor corregida teñido atravesado, tipo box calf liso, Color: Negro (Borceguies)	4 pie 2
5	Material Termo adhesiva 100% algodón	1/2 m
6	Carnaza de Bovino Color: Negro	4 pie 2
7	Lona 100% Poliamida Color: Negro	1 m
8	Hebilla	2 und
9	Termoplástico de talón 1.5 mm	1/2 m



ITEM	MUESTRAS DE INSUMOS	CANTIDAD
10	Termoplástico de puntera 1.2 mm	1/2 m
11	Termoplástico de talón 1.9 mm	1/2 m
12	Plantilla de PU extraible	2 pares
13	Escarpin	10 m
14	Cerco PVC Negro	10 m
15	Cambrillón de Acero	6 pares
16	Fibra No Tejida Palmilla 2mm	1/2 m
17	Eva para relleno	1/2 m
18	Pasadores 2.0 mm de 75 cm Negro	6 pares
19	Pasadores 3.0 mm con alma de poliester de 170 cm Negro	6 pares
20	Hilo N° 30 Polyester	1 baby cono
21	Hilo N° 40 Nylon	1 baby cono
22	Hilo N° 18 Nylon	1 baby cono
23	cambrillón de fibra de vidrio	6 pares
24	Cinta Tejida Ribete 1.4 cm Negro	1 m
25	Cinta Twill 1.3 cm Negro	1 m
26	Cinta Tejida Refuerzo 2.5 cm Negro	1 m
27	Cinta Tejida Refuerzo 5.0 cm Negro	1 m
28	Plantilla Canoa Color Negro	2 pares
29	Espuma Poliuretano 4mm	1 m
30	Palmilla Antiperforantes No Metalico	1/2 m
31	Ojalillo Metálico inoxidable Dorado N°100/4 mm	6 pares
32	Ojalillo Circular de Bronce N° 130 Color Negro	6 pares
33	Ojalillo Amarre Rápido de Bronce N° 130 Color Negro	6 pares
34	Válvula de Drenaje Circular con Rejilla, de Bronce color Negro	6 pares
35	Puntera de Bronce con grapas (35 x 15 mm)	2 unid
36	Etiqueta satinada de Composición, Instrucción	4 unid
37	Etiqueta de Marca	4 unid
38	Bolsa Biodegradable Cristal 6" X 14" (Calzado) con 2 perforaciones	2 unid
39	Bolsa Biodegradable Cristal 13" X 18" (Borceguies) con 2 perforaciones	2 unid
40	Bolsa Biodegradable Cristal 4" X 14" (Correa) con 1 perforaciones	2 unid
41	Papel Sulfito Blanco A3	2 unid
42	Servicio de Corte de Cuero y Forro	



Los Formatos 01 y 02 del Anexo N° 2, podrán ser llenados por cualquier medio, incluyendo el manual, debiendo llevar el sello y la rúbrica original del titular o representante legal de la empresa.

2.4. PRESENTACIÓN DE SOLICITUDES

Las solicitudes "Formato 01 y toda la documentación requerida" se presentará en la siguiente oficina:

Unidad Territorial de FONCODES de la región de Lima, desde las 8:30 hasta las 16:30 horas, sito en la Av. Arequipa N° 381 - 2° piso, Urb. Santa Beatriz, Lima.

La documentación debe ser presentada en un fólder de manila tamaño A4, con sujetador (Fastener) en el orden señalado en el numeral 2.3, debidamente foliado y rubricado en todos sus folios por el titular o representante legal de la empresa.

Los sobres conteniendo la solicitud se presentarán cerrados y con el rotulado de acuerdo al siguiente detalle:

COMPRAS A MYPERÚ	
SEÑORES	
NEC UNIFORMES PNP	
REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y SERVICIOS DE CALZADO, BORCEGUIES Y CORREA	
NOMBRE O RAZON SOCIAL	_____
RUC	_____
DIRECCION	_____
INSUMO (S) QUE OFERTA:	_____
NUMERO DE FOLIOS:	_____



información con posterioridad.

En caso de existir consultas, podrán plantearlas desde el 10 de enero hasta las 4:30 pm. del 14 de enero del 2020, al correo electrónico: convocatoriaproveedores@necpnp.pe

2.5. DE LAS ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES DE INSUMOS

Las empresas proveedoras participantes revisarán detenidamente la Convocatoria de Registro de Proveedores y las Especificaciones Técnicas de los insumos y servicios antes de formular sus propuestas.

La presentación de una solicitud implica el compromiso de la empresa proveedora de cumplir con todas las condiciones establecidas en la Convocatoria del Registro de Proveedores. La información suministrada por los proveedores tiene el carácter de Declaración Jurada.

Compromiso de cumplir con las siguientes condiciones:

- a) Mantener los precios ofertados hasta la entrega final de los insumos y servicios.
- b) Cumplimiento de las especificaciones técnicas de los materiales, insumos que ofrecerán durante todo el proceso de compra.
- c) Brindar las facilidades a los inspectores para realizar las auditorías de seguimiento y la toma de muestras (visitas inopinadas) de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Las empresas fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, control de calidad, almacén y despachos.
- d) Mantener un stock mínimo acabado, que permita atender oportunamente los pedidos de las MYPE, en las etapas que sean asignadas con lotes de producción del NEC Uniformes PNP.
- e) Firmar un contrato con las MYPE dónde se establezca como mínimo, precio y la cantidad del insumo adquirido, el monto de la adquisición, la fecha y lugar en que serán entregados los insumos. Las empresas fabricantes, deberán brindar un cronograma de entregas.
- f) Atender los reclamos de las MYPE, comprometiéndose, en el caso que sucediera, cambiar los insumos que no cumplan con las especificaciones técnicas.
- g) Cumplir con su cronograma de entrega de insumos a las MYPE contratadas.
- h) Cada proveedor de insumo asumirá los gastos de dos (2) Ensayos de Laboratorio de acuerdo al anexo N° 01, los mismos que deben realizarse en laboratorios acreditados. El NEC, a través de la Inspectoría, realizará un mínimo de dos (02) ensayo de laboratorio de los productos principales a cada una de las empresas proveedoras registradas.
- i) En caso de detectarse incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, elevación de los precios ofertados, incumplimiento en la entrega de insumos, en las fechas programadas y presentación de información adulterada y/o falsa, el proveedor será retirado automáticamente del Registro de Proveedores, reservándose el NEC Uniformes PNP, el derecho de informar a FONCODES y PRODUCE para la inhabilitación de dicho proveedor en futuras compras.
- j) El proveedor por ninguna razón iniciará el proceso de fabricación de su producción sin antes haber firmado una carta de compromiso de cumplimiento de obligaciones con el NEC Uniformes PNP, donde se señale la cantidad a producir por tallas u otro parámetro que indique el NEC Uniformes PNP (Anexo 2-Formulario 03)
- k) El proveedor presentará a los inspectores del Núcleo, sus reportes de aseguramiento de calidad de cada partida o lote
- l) El proveedor asumirá los gastos de ampliación de Carta Fianza de las MYPE, por retraso en la entrega de insumos.



EVALUACIÓN DE SOLICITUDES

El NEC Uniformes PNP procederá a la apertura y evaluación de los sobres conteniendo las solicitudes, de acuerdo al orden de presentación.

Durante el proceso de evaluación, el NEC Uniformes PNP, no brindará información a las empresas postulantes.

Las empresas que soliciten participar como proveedores de insumos, serán evaluadas de acuerdo a los siguientes criterios:

- a) Verificación del cumplimiento de los requisitos solicitados y formalidades establecidas en la presente Convocatoria de Registro de Proveedores.
- b) Capacidad y experiencia en la producción y abastecimiento del insumo y servicio ofertado.
- c) Evaluación Técnica de la muestra presentada, en los casos que correspondan.
- d) Verificación en las plantas de producción de la capacidad instalada y de la producción.
- e) Verificación de los resultados de los ensayos de laboratorio de las muestras presentadas.

- f) Comparación de precios ofertados para cada insumo. El precio de compra será el más bajo ofertado, sin que ello implique una menor calidad del insumo.
- g) Ofrecimiento de entrega del insumo en los talleres de las MYPE.

La no presentación de cualquiera de los documentos, o la falsedad, o adulteración de los datos contenidos en los mismos o el incumplimiento de los criterios de evaluación señalados, será causal de eliminación de la empresa en cualquiera de sus etapas.

2.7. PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Los resultados de la evaluación de las solicitudes se publicarán en las páginas web de FONCODES (www.foncodes.gob.pe), Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe) y NEC Uniformes PNP (www.necpnpe.pe).

Los resultados son inapelables.

No se devolverán las solicitudes, documentos (fotocopias) ni muestras presentadas por las empresas postulantes

2.8. SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO

El NEC Uniformes PNP podrá suspender o cancelar el proceso por razones de fuerza mayor o caso fortuito. Ello será informado a las empresas participantes a través de los mismos medios en que se realizó la convocatoria.

ANEXO N° 01

ESPECIFICACIONES TECNICAS Y ENSAYOS A PRESENTAR POR LOS PROVEEDORES DE CALZADO COLOR NEGRO

a) MATERIAL SINTÉTICO PARA EL CORTE/CAPELLADA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Material sintético con base textil de poliéster y recubrimiento de poliuretano en alto brillo.	Inspección visual, microscopía y/o combustión
Color	Negro	Inspección Visual
Espesor	1.4 a 1.6 mm	ISO 2286-3
Peso mínimo	650 +/- 50 gr/m ²	Balanza y regla calibrada
Resistencia a la Flexión	Con una resistencia a la flexión de por lo menos 150000 flexiones, sin agrietarse	NTP ISO 17694
Resistencia al desgarro	60N como mínimo	NTP ISO 20344. Apartado 6.3

FORRO

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Badana (Cuero de ovino)	Inspección visual, microscopía y/o combustión
Color	Natural	Inspección Visual
Espesor	0.8 a 1.1 mm	NTP ISO 2589
Solidez al frote (Escala del manchado)	En seco ≥3 después de 150 ciclos En húmedo ≥3 después de 50 ciclos	NTP ISO 17700
Resistencia al Desgarro	30 N como mínimo	NTP ISO 3377-02
Resistencia a la abrasión en seco	No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25600 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12.

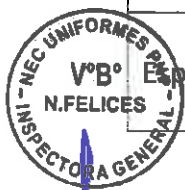


c) PLANTILLA INTERNA REMOVIBLE

Características	Especificación	Medio de verificación
Descripción	Plantilla extraíble moldeada en poliuretano y recubierta de badana	Inspección visual y microscopía
Modelo	Canoa	Inspección visual
Espesor del conjunto (badana + poliuretano)	3.0 mm +/- 0.2 mm en la punta 6.0 mm +/- 0.1 mm en el talón	Inspección visual y uso de ocular graduado
Material parte superior	Badana (Cuero de ovino)	Inspección visual, microscopía y/o combustión
	Color : Natural	Inspección visual
	Espesor 0.8 a 1.1 mm.	NTP ISO 2589
	Solidez del color al frote En seco ≥ 3 después de 150 ciclos En húmedo ≥ 3 después de 50 ciclos	NTP ISO 17700
	Resistencia al desgarro 30N como mínimo	NTP ISO 3377.02
	Resistencia a la abrasión en seco: No debe mostrar agujero antes que se haya realizado 25600 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12
Material parte inferior	Poliuretano De baja densidad (0.3 a 0.4 g/cm ³)	Inspección visual, microscopía y/o combustión ISO 2781

d) PUNTERA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Termoplástico de poliéster no tejido, de doble faz	Inspección Visual, microscopía y/o combustión
Espesor	1.4 mm +/-0.1 mm medido directamente en el material antes de ser conformado.	Uso del ocular graduado. No aplica al calzado terminado.



e) CONTRAFUERTE

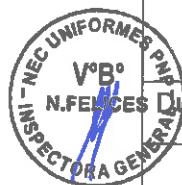
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Termoplástico de poliéster no tejido, de doble faz	Inspección Visual, microscopía y/o combustión
Espesor	1.5 mm +/-0.1 mm medido directamente en el material antes de ser conformado.	Uso del ocular graduado. No aplica al calzado terminado.

f) **PALMILLA (Falsa)**

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Palmilla de armado de material textil (no tejido prensado), preparada con escarpín de lona pegado y cosido en todo el borde	Inspección Visual
Espesor	De 2.00 +/- 0.2 mm, medido en los bordes	NTP ISO 20344, apartado 7.1
Absorción y desorción	La absorción de agua no debe ser inferior a 70 mg/cm ² y la desorción de agua no debe ser inferior al 80% del agua absorbida	NTP ISO 20344, apartado 7.2

g) **PLANTA (Huella y Suela)**

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Poliuretano	Prueba de solubilidad y combustión
Color	Negro	Inspección Visual
Talla	Visible en la zona del enfranque lado del piso	Inspección Visual
Espesor de huella	7.0 +/- 0.2 mm.	NTP ISO 20344 Apartado 8.1
Altura de taco	15.0 +/- 0.2 mm	Uso de regla graduada
Diseño de la huella	Corrida con taco adherido, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión, de forma ovalada, en la zona adyacente al taco debe indicar el número de talla, logo de la institución POLICIA 2020 y logo de Compras a MYPERÚ	Inspección Visual
Dureza Shore A	65 +/-5	ISO 868
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm después de realizar 30,000 flexiones	NTP ISO 17707:2012 para el piso (componente del calzado) / NTP ISO 20344, Apartado 8.4 para calzado terminado.
Resistencia a la abrasión	Menor o igual a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0,9 g/cm ³	NTP-ISO 20344 / Apartado 8.3



h) CAMBRILLÓN

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Acero Zincado, dos venas	Inspección Visual y combustión
Espesor	1.35 +/- 0.1 mm	Pie de rey
Ancho	16 +/- 1 mm	Regla graduada
Largo	100 +/- 2 mm (34-37)	Regla graduada
	120 +/- 2 mm (38-41)	Regla graduada
	120 +/- 2 mm (42 a 46)	Regla graduada
Acabado	Liso	Inspección visual

i) CERCO Y VENA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	PVC	Prueba de solubilidad y combustión
Medidas	Altura total: 10.0 +/- 0.2 mm Altura de vena: 5.0 +/- 0.2 mm. Ancho de cerco: 6.0 +/- 0.2 mm	Uso del ocular graduado
Tipo	"L"	Inspección visual
Color	Negro	Inspección visual

j) ENTRESUELA

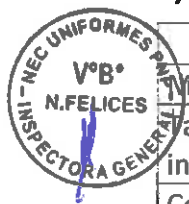
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	PVC	Prueba de solubilidad y combustión
Medidas	Espesor 2.2 mm ± 0.2	Uso del ocular graduado
Color	Negro	Inspección visual

k) OJALILLOS

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Metálico dorado inoxidable	Inspección Visual
Tamaño / Diámetro interno	Nº 100 / 4 mm.	Inspección Visual / uso de pie rey
Corrosión	Sin alteración	NTP ISO 22775:2008

l) RELLENO

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	EVA	Prueba de solubilidad y combustión
Espesor	4.0 +/- 0.5 mm	Uso de ocular graduado



m) PASADORES

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Poliéster	Combustión y solubilidad
Color	Negro	Inspección Visual
Modelo	Redondo con alma	Inspección Visual
Medidas	75 cm y 90 cm de largo +/- 3 cm	Uso de la regla graduada
Diámetro	2.0 +/- 0.3 mm	Uso del ocular graduado
Terminales	Plástico	Inspección Visual

n) HILO

Características	Especificación	Medio de verificación
<u>Material:</u> De Aparado De Montaje De cerco	Polyester Nº 30 (Pespunte visible) Nylon Nº 40 (Forro Puntada Intern) Nylon Nº 18 (Goodyear) Nylon Nº 18	Pruebas de solubilidad y combustión
<u>Número de cabos:</u> De Aparado De Montaje De cerco	03 retorcidos 03 retorcidos 03 retorcidos	Inspección Visual
Color	Negro (para capellada) Al tono de la badana (forro) No aplica para costura Goodyear Negro para Cerco	Inspección Visual

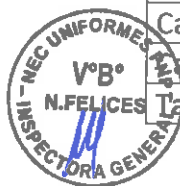
o) HORMA

Para calzado

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	PVC	Inspeccion Visual
Calzada caballero	10,10.5,11 según talla	Cinta graduada
Calzada dama	8.5, 9,9.5 según talla	Cinta graduada
Tallas	34 - 47	Inspeccion Visual

p) ENVASE

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Papel sulfito blanco Bolsa biodegradable de cristal de 1.5mils, con 2 perforaciones	Inspeccion Visual



ESPECIFICACIONES TECNICAS Y ENSAYOS A PRESENTAR POR LOS PROVEEDORES DE BOTA BORCEGUIES COLOR NEGRO

CUERO: CAPELLADA/TALONERA/GARIBALDI

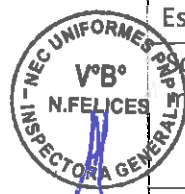
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Cuero bovino flor corregida teñido atravesado	Inspección visual, microscopía y combustión
Tipo	Box calf liso	Inspección visual y microscopía.
Color	Negro	Inspección Visual
Espesor de corte	2.1+/-0.1mm	NTP ISO 2589
Resistencia a la flexión	De por lo menos 125 000 ciclos, sin agrietarse.	NTP ISO 17694
Resistencia al desgarro	120 N mínimo	NTP ISO 20344: Apartado 6.3

FORRO DE CAPELLADA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Termo adhesiva 100% algodón	AATCC 20
Tipo	Sarga o Tafeta	Inspección visual
Espesor	0.8 +/- 0.1 mm	ISO 2286-3
Peso	200 g/m ² Mínimo	ASTM D3776
Resistencia a la abrasión en seco	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344. Apartado 6.12

FORRO DE TALÓN Y GARIBALDI

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Carnaza de bovino	Inspección visual, microscopía y combustión.
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	1.1 +/- 0.2 mm	NTP ISO 2589
Resistencia al desgarro	30 N mínimo	NTP ISO 3377-02
Resistencia a la abrasión en seco	En seco ≥3 después de 150 ciclos. En húmedo ≥3 después de 50 ciclos.	NTP ISO 17700
Resistencia al desgarro	30 N mínimo	NTP ISO 3377-02
Resistencia a la abrasión en seco	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos.	NTP ISO 20344: Apartado 6.12



PUNTERA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Termoplástico de poliéster no tejido, de doble faz	Inspección visual, microscopía.
Espesor	1.9 +/- 0.2 mm Medido en material inicial	Uso del ocular graduado. No aplica al calzado terminado.

CONTRAFUERTE

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Termoplástico con adhesivo por ambas caras	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión.
Espesor	1.9 +/- 0.2 mm (Medido en material inicial)	Uso del ocular graduado. No aplica al calzado terminado.

FUELLE / CAÑA / CUELLO

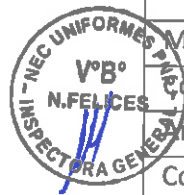
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Tejido de lona	Inspección visual, Microscopía
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Titulo hilo	1 000 a 1 500 Denier	ASTM D 1059
Peso	315 g/m ² +/- 5%	ASTM D3776
Color	Negro	Inspección visual
Pruebas de solidez		
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
A la luz 20 AFU	4 mínimo	AATCC 16
Al agua del mar	4 mínimo	AATCC 106
Repelencia al agua	90 mínimo	AATCC 22/ISO 4920

RIBETE DEL FUELLE

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Cinta tejida	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Ancho	1.4 cm. +/- 0.2 cm	Regla graduada
Color	Negro	Inspección visual

CINTA INTERIOR DE LA CAÑA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Cinta twill	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Ancho	1.3 cm. +/- 0.1 cm	Regla graduada
Color	Negro	Inspección visual



CINTA DE REFUERZO EXTERIOR DE LA CAÑA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Cinta tejida	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Ancho	2.5 cm. +/- 0.2 cm	Regla graduada
Peso por metro lineal	19.0 g/m +/- 3.0 g/m	Uso de balanza analítica y regla graduada
Color	Negro	Inspección visual

CINTA DE REFUERZO DE LOS LATERALES DE LA CAÑA

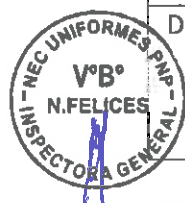
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Cinta tejida	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Ancho	5 cm +/- 0.2 cm	Regla graduada
Peso por metro lineal	58.0 g/m +/- 5.0 g/m	Uso de balanza analítica y regla graduada.
Color	Negro	Inspección visual

OJALILLOS

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Bronce con baño de poliamida, inoxidable	Prueba no destructiva magnética
Tipo	Ojalillos: N° 130 circular, con arandelas de seguridad del mismo material que el ojalillo Ojalillos de amarre rápido: con remaches de seguridad tipo gancho cerrado (ver gráfico)	Inspección visual
Cantidad	2 pares de ojalillos por pie 5 pares de ojalillos de amarre rápido por pie	Inspección visual
Color	Negro	Inspección visual
Dimensiones	Ojalillo N° 130 Diámetro externo 1 +/- 0.1 cm Diámetro interno 0.6 +/- 0.1 cm	Uso del pie de rey

VÁLVULAS DE DRENAJE

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Bronce con baño de poliamida	Prueba no destructiva magnética
Tipo	Circulares con rejilla de bronce, material inoxidable	Inspección visual
Color	Negro al tono de la capellada	Inspección visual
Dimensiones	12 mm +/- 1 mm	Uso del pie de rey
Cantidad	Un par por pie	Inspección visual

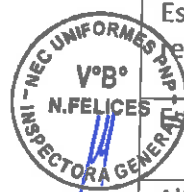


PLANTILLA ANTIPERFORANTE NO METÁLICO

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Tejido	Inspección visual
Composición	100 % Poliamida o poliéster o polipropileno de alta tenacidad	AATCC 20
Espesor	4 mm +/- 4%	Uso de ocular graduado
Resistencia a la perforación	1100 N Mínimo. (Medido en bota terminada)	NTP ISO 20344, apartado 5.8

PLANTA (Huella)

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Caucho vulcanizado directo al corte de una sola pieza.	Inspección visual, microscópica, combustión y solubilidad.
Color	Negro	Inspección visual
Talla	Visible en la zona del enfranque lado del piso	Inspección visual
Diseño	Ver imagen	Inspección visual
Resistencia a la abrasión	< a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ .	NTP ISO 20344 apartado 8.3
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones	NTP ISO 20344 apartado 8.4
Dureza Shore A	65 +/-5	ISO 868
Resistencia de la unión corte/piso	> a 10 N/mm, a menos que se produzca desgarro en cuyo caso no debe ser inferior a 9 N/mm.	NTP ISO 20344 apartado 5.2
Espesor de la suela (sin resaltes)	En cualquier punto no debe ser inferior a 6 mm.	NTP ISO 20344 apartado 8.1
Espesor total de la suela.	En cualquier punto de la cocada 15 mm +/-3mm.	NTP ISO 20344 apartado 8.1
Altura del taco	35 +/- 3.0 mm	Uso de la regla graduada
Relleno de taco	Aglomerado de madera o caucho de baja densidad.	Inspección Visual y combustión



CAMBRILLON

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Fibra de vidrio pre formado	Inspección Visual y combustión
Espesor	1.8 +/- 0.1 mm	Pie de rey
Ancho	16 +/- 1 mm	Regla graduada
Largo	80 +/- 2 mm (36-37)	Regla graduada
	110 +/- 2 mm (38-41)	Regla graduada
	112 +/- 2 mm (42 - 47)	Regla graduada
Dureza	72.5 barcol Minimo.	ASTM D 2583
Absorción al agua	0.089% Max.	ASTM D 570
Resistencia a la Tensión	150,000 psi	ASTM D 3039
Acabado	Liso	Inspección visual

ACOLCHE

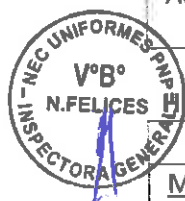
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Espuma PU	Inspección visual, solubilidad y combustión
Espesor	4.0 +/- 0.2 mm	Uso de ocular graduado

PASADORES

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Poliéster	Combustión y solubilidad
Color	Negro	Inspección visual
Modelo	Redondo con alma de poliéster	Inspección visual
Dimensiones	Tamaño: Largo: 170 cm +/- 5 cm. Diámetro: de 3 mm	Uso de ocular graduado
Resistencia de la tracción	> 250 N	UNE 59611
Acabado	Terminales protectores de plástico.	Inspección visual

HILLO DE APARADO

Características	Especificación	Medio de verificación
Material:		
De Aparado	Polyester Nº 30 (Pespunte visible)	Pruebas de solubilidad y combustión
	Nylon Nº 40 (Puntada interna)	combustión
Número de cabos:		
De Aparado	03 retorcidos	Inspección Visual
Color	Negro (para el cuero)	Inspección Visual



HORMA PARA BOTA BORCEGUÍES

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	PVC	Inspeccion Visual
Calzada caballero	10,10.5,11 según talla	Cinta graduada
Calzada dama	9, 9.5 , 10 según talla	
Tallas	34 - 47	Inspeccion Visual

ESPECIFICACIONES TECNICAS Y ENSAYOS A PRESENTAR POR LOS PROVEEDORES DE CORREA COLOR NEGRO

HEBILLA

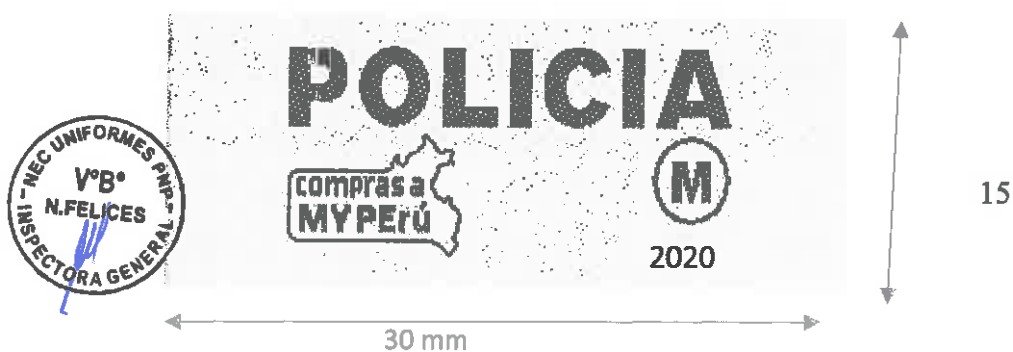
Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Bronce	Verificación visual
Peso	26gr.	Balanza Digital
Modelo	Rectangular con seguro corredizo	Verificación visual
Dimensiones	Largo 53 mm Ancho 36 mm	Regla graduada
	Espesor 13 mm	Pie de rey

PUNTERA

Características	Especificación	Medio de verificación
Material	Bronce, grapas dentadas para ajuste a la correa	Verificación visual
Dimensiones	Largo 35 mm.	Regla graduada
	Ancho 15 mm.	Regla graduada

ETIQUETA

Etiqueta de Marca y Talla de color negro con letras blancas, asegurada a la correa en el revés lado puntera.



ANEXO N° 2
FORMATO 01
SOLICITUD DE PARTICIPACIÓN

_____, ____ de _____ del 20__
(Lugar)

SEÑORES
NEC UNIFORMES PNP

Presente.-

Asunto: Invitación al Registro de Proveedores de Insumos para calzado, botas borceguíes y correas
Referencia: Convocatoria del Núcleo Ejecutor de Compra de Uniformes para la Policía Nacional del Peru

De mi consideración:

Quien suscribe, _____, identificado con DNI N° _____, representante legal de la empresa _____, con RUC N° _____, con domicilio legal en _____

_____, solicito ser considerado como proveedor de _____ por lo cual adjunto en el presente, toda la

documentación solicitada en dicho proceso.



REPRESENTANTE LEGAL O TITULAR
(Sello y firma)

FORMATO N°02: INFORMACIÓN TÉCNICA DE EMPRESA POSTULANTE DE EMPRESA POSTULANTE AL REGISTRO DE PROVEEDORES DEL NEC UNIFORMES PNP

REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS PRINCIPALES PARA LA FABRICACIÓN DE CALZADO, BORCEGUIES Y CORREA:

1 DATOS DE LA EMPRESA

RAZON SOCIAL DE LA EMPRESA	Afecto a: IGV ()	RER ()	RUS ()
N° RUC			
REPRESENTANTE LEGAL/CARGO			
DNI			
DOMICILIO LEGAL:UBICACIÓN/PROV/DISTRITO			
DIRECCIÓN DE LA FABRICA /Dirección /Prov/Distrito			
INDICAR REFERENCIA			
LICENCIA MUNICIPAL N°			
INICIO DE ACTIVIDADES			
INSCRITA EN LA FICHA N°	Asiento N°	Registro mercantil de la ciudad:	
ACTIVIDAD ECONOMICA INDUSTRIAL CIU			

2 CONTACTO DE LA EMPRESA

		MARCAR CON (X)	
NOMBRE		<input type="checkbox"/>	PRODUCTOR
TELEFONO		<input type="checkbox"/>	DISTRIBUIDOR
CORREO ELECTRONICO		<input type="checkbox"/>	COMERCIANTE
		<input type="checkbox"/>	Otros

3 DATOS DE PRODUCCIÓN

DESCRIBIR LA CAPACIDAD DE PLANTA, QUE TIENE SU EMPRESA POR MES

CAPACIDAD MENSUAL DE PRODUCCION	(CANT / U.M.)
VOLUMEN DE VENTAS ANUALES S/. (2017 Y 2018)	2017 [] 2018 []
AREA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN	[] M2
N° EMPLEADOS	[] N° OBREROS []

4 PRINCIPALES PRODUCTOS QUE OFERTA DE ACUERDO A LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA REFERENCIA ANEXO 01 DE LAS BASES

4.1. PRODUCTOS	CARACTERISTICAS Y/O ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO
(1)	
(2)	
(3)	

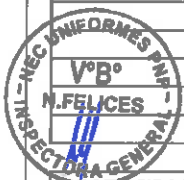
4.2. PROGRAMA DE ENTREGA DEL PRODUCTO QUE OFERTA AL PROGRAMA

Indicar los plazos en los que podría abastecer al programa

PRODUCTO: ()	Fecha (1era entrega)	Volumen (1era Entrega)	Fecha (2da entrega)	Volumen (2da Entrega)
Prod 1 Precio				
Prod 2 Precio				
Prod 3 Precio				

5 EQUIPO Y MAQUINARIA OPERATIVA

	CANTIDAD	MARCA	SERIE	OPERATIVA



6 PARTICIPACIÓN EN EL PROGRAMA COMPRAS MYPeRú

PARTICIPO ANTERIORMENTE EN COMORAS A MYPeRú	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/>
AÑOS EN QUE PARTICIPO EN EL PROGRAMA	[]	[]	[]	[]
PRINCIPALES PRODUCTOS	[]	[]	[]	[]
ENTREGO EN LOS PLAZOS COMPROMETIDOS	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/>

NOMBRE DEL REPRESENTANTE LEGAL

FIRMA Y SELLO

DNI N°

Declaro que la información consignada en la presente Ficha tiene carácter de Declaración Jurada.

NOTA: De ser necesario podrá anexar hojas adicionales

FORMATO 03

DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE PROVEEDORES

Conste por el presente documento la "Declaración de Compromiso" de la Empresa _____, inscrita en la Partida Registral N° _____ del Registro de Personas Jurídicas de la Zona Registral N° _____. Sede _____ con RUC N° _____ con domicilio legal en _____, distrito _____, provincia _____, departamento _____, cuya planta de producción está ubicada en: _____, debidamente representada por su representante legal Sr(a) _____, con DNI N° _____, según facultades otorgadas en la Partida Registral antes señalada, a quien en adelante se le denominará **EL PROVEEDOR**; quien se compromete ante el NEC Uniformes PNP cumplir los siguientes términos y condiciones:

1. Cumplir con el cronograma de entrega de materiales, accesorios e insumos principales a las Micro y Pequeñas Empresas participantes en la fabricación de calzado, botas borceguíes y correas para la PNP respetando los plazos establecidos y mantener las condiciones de calidad establecidas en el Expediente Técnico.
2. Mantener un stock mínimo de materiales, accesorios e insumos principales que permitan provisionar oportunamente los requerimientos de las MYPE ante una eventual contingencia en el proceso de producción.
3. Mantener los precios consignados en su propuesta económica hasta la entrega final de los materiales, accesorios e insumos principales.
4. Atender los reclamos de las MYPE participantes en el proceso productivo, comprometiéndose a cambiar los productos que no cumplan con las especificaciones técnicas, y que presenten fallas de fabricación.
5. Mantener la calidad de los insumos que ofrecerá durante la compra y brindarán las facilidades a los Inspectores para la toma de muestras (Visitas inopinadas) en sus plantas de producción y los almacenes declarados por el Proveedor. De la misma manera, se darán las facilidades para que la Supervisión de Compras a MYPERÚ de FONCODES haga un seguimiento de los compromisos establecidos.
6. En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, o incumplimiento en la entrega de los insumos en las fechas programadas o presentar información adulterada y/o falsa durante todo el proceso de la compra; será retirado del Registro de Proveedores del Núcleo Ejecutor de Compra, reservándose el Núcleo Ejecutor el derecho a efectuar las acciones legales respectivas, informando a FONCODES y PRODUCE para su inhabilitación en futuras Compras del Programa.



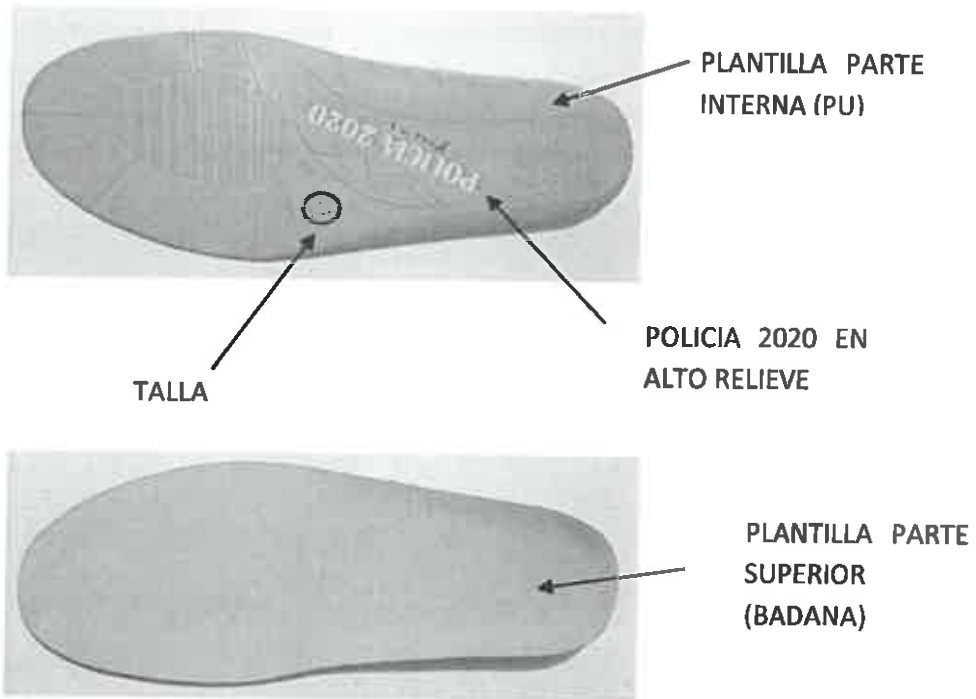
Suscribo en señal de conformidad, asumiendo ante el NEC Uniformes PNP los compromisos consignados en el presente documento, a los ... días del mes de del 2020

.....
REPRESENTANTE LEGAL O TITULAR
(Sello y Firma)

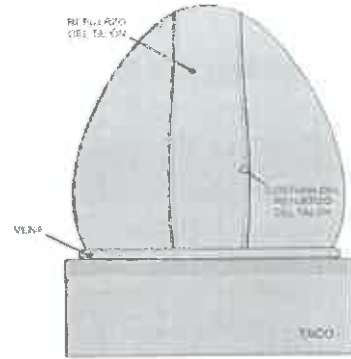
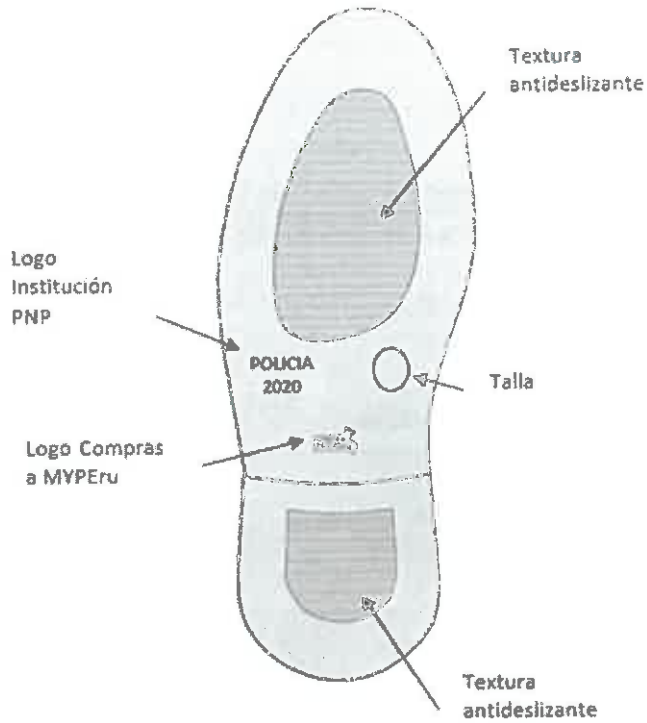
ANEXO N° 3

GRABADO EN LA PLANTILLA (CALZADO)

Cada pie del calzado deberá llevar en la parte inferior de la plantilla un grabado con la palabra POLICIA 2020 y la talla, según diseño adjunto.



PLANTA (SUELA) DE CALZADO

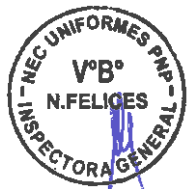
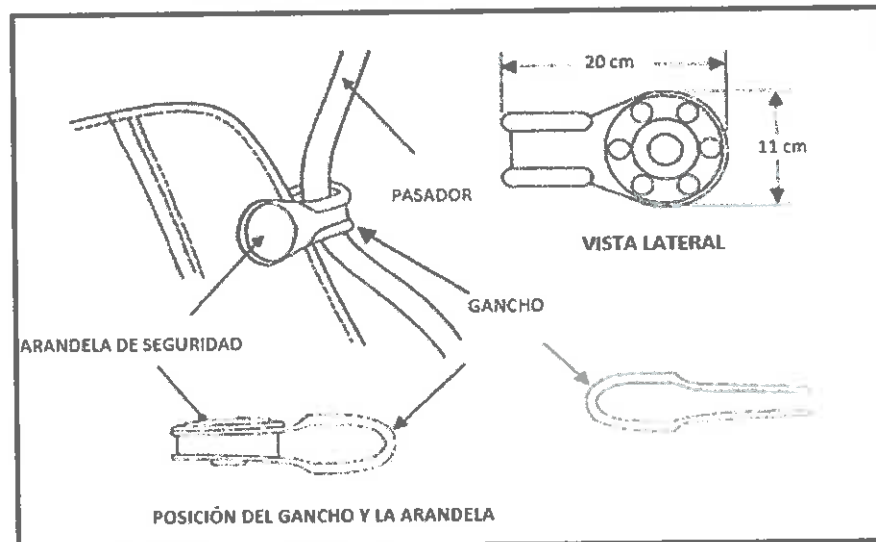


VISTA POSTERIOR DEL ZAPATO IZQUIERDO

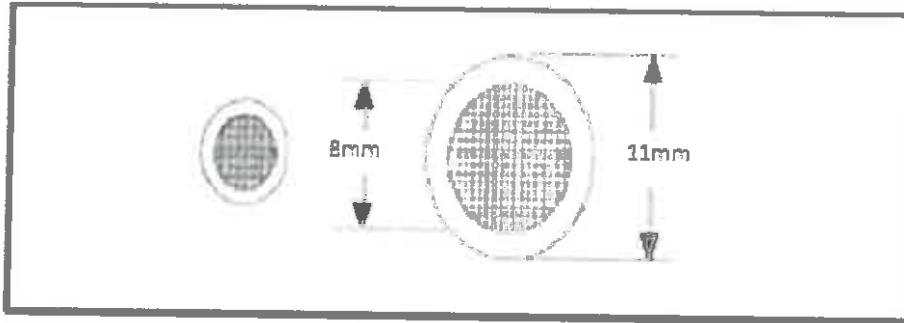
BOTA BORCEGUÍES:

OJALILLO DE AMARRE RAPIDO Y VALVULA DE DRENAJE

OJALILLO DE SEGURIDAD TIPO GANCHO CERRADO

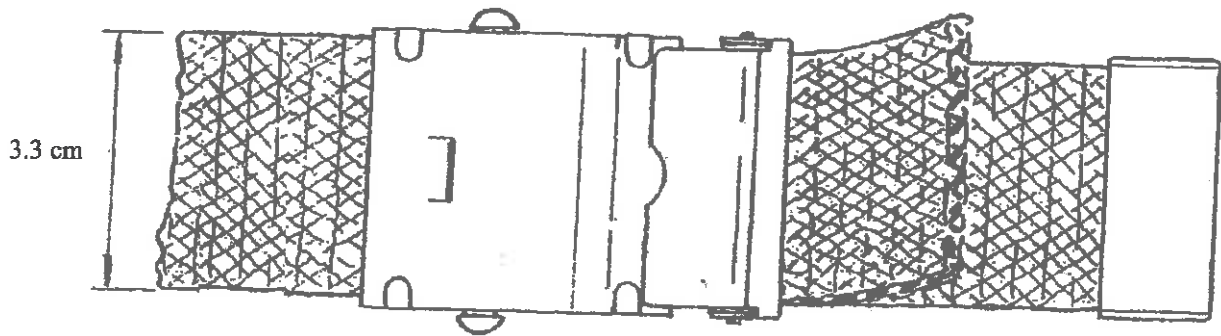
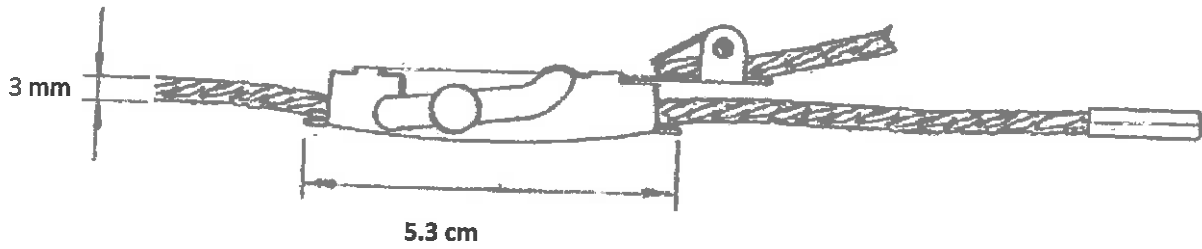


VALVULAS DE DRENAJE CON REJILLAS



CORREA:

HEBILLA Y PUNTERA



HEBILLA

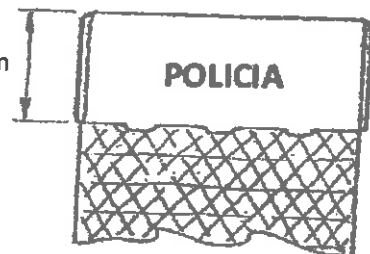
3.6 cm



4.2 cm

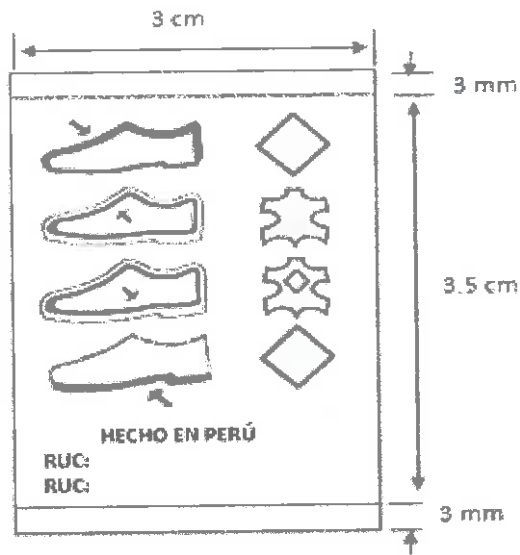
PUNTERA

1.5 cm



TEJIDO

ETIQUETA DE INSTRUCCIÓN DE CALZADO (Referencial)



ETIQUETA DE INSTRUCCIÓN DE BOTA BORCEGUIES (Referencial)

