

**NUCLEO EJECUTOR DE COMPRAS DE UNIFORMES
PARA LA POLICIA NACIONAL DEL PERU**

SEGUNDA CONVOCATORIA

**INVITACIÓN AL REGISTRO DE
PROVEEDORES DE INSUMOS
PARA EL EXPEDIENTE TECNICO
ADQUISICION DE PRENDAS
COMPLEMENTARIAS
SOLICITADO POR EL
MINISTERIO DEL INTERIOR**

Handwritten signature
11.5 ENE 2020

ENERO 2020

CONTENIDO

AVISO DE CONVOCATORIA

CAPÍTULO I: GENERALIDADES

- 1.1. Convocante
- 1.2. Objeto de la Convocatoria
- 1.3. Base Legal

CAPÍTULO II: ETAPAS DEL PROCESO

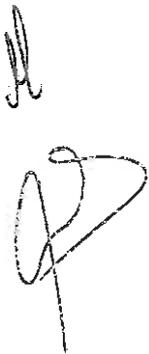
- 2.1. Cronograma
- 2.2. Convocatoria
- 2.3. Requisitos para participar en el Registro de Proveedores de Insumos
- 2.4. Presentación de Solicitudes
- 2.5. De las Acciones y/u Obligaciones de los Proveedores de Insumos
- 2.6. Evaluación de Solicitudes
- 2.7. Publicación de Resultados
- 2.8. Suspensión o cancelación del Proceso

ANEXO N° 01 : Fichas Técnicas

ANEXO N° 02: Formatos

FORMATO 01: Solicitud para ser incorporado al Registro de Proveedores
FORMATO 02: Información Técnica de la Empresa postulante
FORMATO 03: Declaración de compromiso de proveedores

ANEXO N° 03: Fichas de estampado y etiquetas



**AVISO DE CONVOCATORIA
PARA EL REGISTRO DE EMPRESAS PROVEEDORAS**

1. OBJETO DEL PROCESO

Registrar a empresas proveedoras de insumos y servicios, para la fabricación de prendas para el Expediente Técnico de Prendas Complementarias para la Policía Nacional del Perú.

2. INSUMOS REQUERIDOS

TELAS:

Jersey Blanco Óptico, Jersey Melange, Pique Melange, Rib Lycrado Blanco Óptico, Rib Lycrado Melange, Rectilíneos (cuellos y puños).

HILADOS (INSUMO MAYOR PARA CHOMPAS Y CALCETINES):

Hilado Acrílico Negro, Hilado 20/1 Algodón Negro, Hilado Nylon Negro, Hilado Nylon Gris, Elastano Recubierto Negro.

INSUMOS MENORES :

Entretela, Etiqueta Transfer, Bolsas Biodegradable.

SERVICIOS:

Servicio de Transfer, Estampado Plastisol, Estampado HD, Ojal y Boton; .

3. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

La adquisición de los bienes se realiza con fondos provistos por el Ministerio de Desarrollo e Inclusión Social – MIDIS mediante una transferencia presupuestal realizada al Fondo de Cooperación y Desarrollo Social-FONCODES, efectuada mediante D.S.303-2019 –EF.

4. CALENDARIO DEL PROCESO

4.1 Convocatoria y Publicación de bases

A partir del 15 de enero del 2020 en la página web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe).

4.2 Consultas y Absolución de consultas

En el caso de existir consultas, podrán plantearlas desde el 16 de enero hasta las 11:00 a.m. del 17 de enero del 2020, al correo electrónico: convocatoriaproveedores@necnpn.pe

4.3 Presentación de solicitudes según numeral 2.3 de las bases adjuntas(adjuntar muestra)

Desde el 20 de enero hasta las 17:00 horas del 27 de enero del 2020 en la Unidad Territorial de FONCODES de la región de Lima, desde las 8:30 hasta las 17:00 horas, sito en la Av. Arequipa N° 381 2° piso, Urb. Santa Beatriz, Lima.

Los sobres serán evaluados por el comité responsable de la evaluación y selección de insumos y servicios.

4.4 Apertura de Sobres

Los sobres conteniendo las solicitudes serán abiertos por el NEC UNIFORMES PNP con la presencia de Notario Público el 28 de enero del 2020

4.5. Calificación, Evaluación de solicitudes y Asignación de cantidades a producir

Este proceso se realizará, entre el 29 de enero y el 05 de febrero de 2020.

4.6 Publicación de resultados

El 06 de febrero del 2020 en las páginas web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe), NEC Uniformes PNP (www.necnpn.pe).

CAPÍTULO I
GENERALIDADES

1.1. CONVOCANTE

El NEC UNIFORMES PNP, a través de la modalidad de Núcleo Ejecutor, en el marco de los establecido en el Capítulo 1 del Decreto de Urgencia N° 058-2011 y normas modificatorias.

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El NEC UNIFORMES PNP, realiza la invitación para el Registro de Proveedores de insumos, con la finalidad que las MYPE tengan oportunamente los materiales e insumos con las especificaciones técnicas requeridas en el Expediente Técnico de adquisición de Prendas Complementarias para la fabricación de 534,825 Prendas para la Policía Nacional del Perú.

Identificar empresa hábil administrativa y técnicamente para atender los siguientes requerimientos:

ITEM	INSUMO PRINCIPAL	INSUMO TELA / HILADO	
		ANCHO (Mt.)	REQUERIMIENTO ESTIMADO X CONFIRMAR A LA FIRMA DE COMPROMISO (Kg)
1	Jersey 100% Algodón Blanco Óptico con Antimicrobial y Proteccion UV	1.8	14,390
2	Rib Lycrado Blanco Óptico con Antimicrobial y Proteccion UV (tubular)	0.9	870
3	Jersey 90% Algodón 10 Poliéster Melange con Antimicrobial y Proteccion UV	1.8	27,700
4	Rib Lycrado Melange con Antimicrobial y Proteccion UV (tubular)	0.9	1,150
5	Pique 90% Algodón 10 Poliéster Melange con Antimicrobial y Proteccion UV	1.8	15,360
6	Rectilíneos (1 Cuello y 2 Puño) color Verde Azullino con Antimicrobial	-	3,570
7	Hilado 2/32 100% Acrílico color Negro	-	38,640
8	Hilado 20/1 Algodón color Negro con Animicrobial	-	8,320
9	Hilado de Nylon 100/2 Denier Color Negro y Gris; y 70/2 Denier Negro	-	5,500
10	Hilado recubierto con nylon (Elastano) negro	-	540

1.3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS INSUMOS Y SERVICIOS

Las especificaciones técnicas de los insumos requeridos, para la fabricación de prendas que adquirirá el NEC UNIFORMES PNP, figuran en el **Anexo N° 01** de la presente Convocatoria.

1.4. BASE LEGAL

- a) Decreto de Urgencia N° 058-2011 y normas modificatorias, dictan medidas urgentes y extraordinarias en materia económica y financiera para mantener y promover el dinamismo de la economía nacional.
- b) Convenio N° 03- 2019 FONCODES.

6. Declaración de pago de impuesto a la SUNAT Renta Anual 2016, 2017 y 2018 o la declaración mensual a la SUNAT de los últimos treinta y seis (36) meses previos a la publicación de la convocatoria de proveedores.
7. Fotocopia de la Licencia Municipal de Funcionamiento vigente.
8. Constancia y/o Declaración Jurada de no estar inhabilitado de contratar con el Estado.
9. Croquis de ubicación del centro de producción o planta, indicando las avenidas y calles principales.
10. Para el caso del servicio de estampado, se deberá demostrar experiencia y facturación de servicio a empresas confeccionistas.
11. Informes de ensayo de control de calidad del insumo a proveer. Ver relación de ensayos en el **Anexo N° 01**. Los ensayos serán realizados en laboratorios acreditados por INACAL.

Los ensayos de control de calidad de los principales insumos, tendrán vigencia por tres (03) meses contados a partir de la emisión del informe, los cuales deben ser elaborados por un laboratorio acreditado por INACAL. Para certificar el atributo Antimicrobial de la Tela, el laboratorio puede demorar de 15 a 20 días, por tanto el proveedor deberá entregarlo hasta antes de la firma del compromiso con el NEC UNIFORMES PNP.

12. Las solicitudes y toda la documentación requerida se presentarán archivadas en un folder manila, tamaño A4, debidamente foliada y visada por el representante legal de la empresa en el orden señalado.
13. La muestra a presentar debe estar identificado con el rotulo respectivo y serán en las cantidades que se indican en el siguiente cuadro N° 01



- c) Guía N° 012-2017-FONCODES/UGPE, Guía de Ejecución de Compras a la Mype modificada por resolución de la Dirección Ejecutiva N°128-2018-FONCODES/DE.
- d) Expediente Técnico de adquisición de prendas complementarias.

CAPÍTULO II ETAPAS DEL PROCESO

2.1. CRONOGRAMA

Convocatoria y Publicación de bases	:	A partir del 15 de enero 2020.
Consultas y Absolución de consultas	:	Desde el 16 de enero hasta las 11:00a.m. del 17 de enero 2020.
Publicación de Absolución de Consultas	:	20 enero del 2020.
Presentación de Solicitudes, muestras y ensayos	:	Desde el 20 hasta el 27 de enero del 2020.
Apertura de sobres	:	El 28 de enero del 2020.
Visitas a las plantas de producción/almacenes	:	Desde el 29 de enero hasta el 05 de febrero del 2020.
Publicación de Resultados	:	El 06 de febrero del 2020

2.2. CONVOCATORIA

La convocatoria para el registro de empresas proveedoras se publicará en la página web del Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe), de FONCODES (www.foncodes.gob.pe) y NEC UNIFORMES PNP (www.necnpn.pe).

2.3. REQUISITOS PARA PARTICIPAR EN EL REGISTRO DE PROVEEDORES

Las empresas postulantes deben ser productores de los insumos principales, con excepción del hilado de Nylon; Deberán proporcionar información sobre su capacidad de producción y ofertar un cronograma o plazo de entrega a partir de 15, 30 y 45 días hábiles después de la firma del compromiso con el NEC UNIFORMES PNP; así mismo deberá presentar un precio competitivo de mercado, que serán mantenidos a lo largo de toda la producción. Junto con su propuesta, deberán entregar muestras e informe de ensayo de laboratorio de sus productos. Ver Anexo N°01 y Anexo N° 03

Para el caso de insumos mayores y menores, las empresas deben presentar muestras indicadas en el CUADRO N° 1

Las empresas que deseen participar en la Invitación para el Registro de Proveedores del NEC UNIFORMES PNP, presentarán la documentación siguiente:

1. Solicitud de participación en el Registro de Proveedores (**Anexo N° 2 – Formato 1**).
2. Ficha técnica con información básica de la empresa y capacidad de producción, **oferta de capacidad de producción**, oferta de precio unitario incluido el IGV, relación de maquinaria operativa existente (**Anexo N° 2 – Formato 2**). Esta información se consignará con carácter de declaración jurada.
3. Fotocopia del DNI vigente del titular (personas naturales) o del representante legal (personas jurídicas).
4. Vigencia de poderes del representante legal, con antigüedad no mayor a un (01) mes.
5. Ficha RUC (Registro Único de Contribuyente) habido, actualizado y con CIU 1311, 1312 Y 1313 o su equivalente, relacionado a la fabricación de las materias primas o insumos requeridos. Las empresas postulantes en proveer el insumo principal, para el caso de tejido de punto, deben ser de integradas, deben tener su propia tejeduría, tintorería y acabado.

ITEM	MUESTRAS DE INSUMOS	CANTIDAD
1	Jersey 100% Algodón Blanco Óptico con Antimicrobial y Proteccion UV	3 mt.
2	Rib Lycrado Blanco Óptico con Antimicrobial y Proteccion UV (tubular)	2 mt.
3	Jersey 90% Algodón 10 Poliéster Melange con Antimicrobial y Proteccion UV	3 mt.
4	Rib Lycrado Melange con Antimicrobial y Proteccion UV (tubular)	2 mt.
5	Pique 90% Algodón 10 Poliéster Melange con Antimicrobial y Proteccion UV	3 mt.
6	Rectilíneos (1 Cuello y 2 Puño) color Verde Azulino con Antimicrobial	4 unid
7	Hilado 2/32 100% Acrílico color Negro	1 Baby cono
8	Hilado 20/1 Algodón color Negro con Animicrobial	1 Baby cono
9	Hilado de Nylon 100/2 Denier, Color Negro	1 Baby cono
10	Hilado de Nylon 100/2 Denier, Color Gris	1 Baby cono
11	Hilado de Nylon 70/2 Denier, Color Negro	1 Baby cono
12	Hilo recubierto con nylon (Elastano) Color Negro	1 Baby cono
13	Entretela Fusionable 100% Poliéster para pechera	1m
14	Etiqueta transfer Marca y Talla	2 unid
15	Bolsa Biodegradable Cristal 14" X 10" (Polo)	2 unid
16	Bolsa Biodegradable Cristal 11" X 17" (Chompa)	2 unid
17	Bolsa Biodegradable Cristal 5" X 12" (Media)	2 unid
18	Bolsa Master Biodegradable Cristal 24" X 45" Fuelle 4" (Media)	2 unid
19	Servicio de Ojal y Boton	Muestra Referencial
20	Servicio de Transfer	Muestra en A4
21	Servicios de estampado Plastizol en Delantero (Escudo Policia Nacional del Perú)	Muestra del Arte en tela jersey disponible
22	Servicios de estampado HD color Verde en Espalda (Palabra POLICIA)	Muestra del Arte en tela jersey disponible

A
P

Los Formatos 01 y 02 del Anexo N° 2, podrán ser llenados por cualquier medio, incluyendo el manual, debiendo llevar el sello y la rúbrica original del titular o representante legal de la empresa.

2.4. PRESENTACIÓN DE SOLICITUDES

Las solicitudes "Formato 01 y toda la documentación requerida" se presentará en la siguiente oficina:

Oficina Lima: Unidad Territorial de FONCODES de la región de Lima, desde las 8:30 hasta las 17 horas, sito en la Av. Arequipa N° 381 2° piso, Urb. Santa Beatriz, Lima.

La documentación debe ser presentada en un fólder de manila tamaño A4, con sujetador (Fastener) en el orden señalado en el numeral 2.3, debidamente foliado y rubricado en todos sus folios por el titular o representante legal de la empresa.

Los sobres conteniendo la solicitud se presentarán cerrados y con el rotulado de acuerdo al siguiente detalle:

COMPRAS A MYPERÚ	
SEÑORES	
NEC UNIFORMES PNP	
REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS DE PRENDAS COMPLEMENTARIAS	
NOMBRE O RAZON SOCIAL	_____
RUC	_____
DIRECCION	_____
INSUMO (S) QUE OFERTA:	_____
NUMERO DE FOLIOS:	_____

No se aceptará completar información con posterioridad.

2.5. DE LAS ACCIONES Y/U OBLIGACIONES DE LOS PROVEEDORES DE INSUMOS

Las empresas participantes revisarán detenidamente la Convocatoria de Registro de Proveedores y las Especificaciones Técnicas de los insumos y servicios antes de formular sus propuestas.

La presentación de una solicitud implica el compromiso de la empresa de cumplir con todas las condiciones establecidas en la Convocatoria de Registro de Proveedores. La información suministrada por las empresas postulantes tiene el carácter de Declaración Jurada.

Compromiso de cumplir con las siguientes condiciones:

- Mantener los precios ofertados hasta la entrega final de los insumos y servicios.

- b) Cumplimiento de las especificaciones técnicas de los materiales, insumos que ofrecerán durante todo el proceso de compra.
- c) Brindar las facilidades a los inspectores para realizar las auditorías de seguimiento y la toma de muestras (visitas inopinadas) de la planta de producción y los almacenes declarados por el proveedor. Las empresas fabricantes deberán asignar responsables que atiendan en planta, control de calidad, almacén y despachos.
- d) Firmar un contrato con las MYPE dónde se establezca como mínimo, precio y la cantidad del insumo adquirido, el monto de la adquisición, la fecha y lugar en que serán entregados los insumos. Las empresas fabricantes, deberán brindar un cronograma de entregas.
- e) Atender los reclamos de las MYPE, comprometiéndose, en el caso que sucediera, cambiar los insumos que no cumplan con las especificaciones técnicas.
- f) Cumplir con su cronograma de entrega de insumos a las MYPE contratadas.
- g) Cada proveedor asumirá los gastos de tres (3) ensayos textiles de acuerdo al anexo N° 01 (indicados por inspectoría), los mismos que deben realizarse en laboratorios acreditados ante INACAL. El NEC realizara 02 ensayos textiles, tomando las muestras inopinadamente de la producción del proveedor.
- h) En caso de detectarse incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, elevación de los precios ofertados, incumplimiento en la entrega de insumos, en las fechas programadas y presentación de información adulterada y/o falsa, el proveedor será retirado automáticamente del Registro de Proveedores, reservándose el NEC UNIFORMES PNP, el derecho de informar a FONCODES y PRODUCE para la inhabilitación de dicho proveedor en futuras compras.
- i) El proveedor por ninguna razón iniciará su proceso de fabricación de su producción sin antes haber firmado una carta de compromiso de cumplimiento de obligaciones con el NEC UNIFORMES PNP, donde se señale la cantidad a producir por tallas u otro parámetro que indique el NEC UNIFORMES PNP (Anexo 2-Formulario 03)
- j) El proveedor presentará a los inspectores del NEC UNIFORMES PNP, sus reportes de aseguramiento de calidad de cada partida en tejeduría y en tintorería donde se precise las incidencias de agujeros, líneas de aceite, rotura de hilo, rotura de aguja, hilo doble, mala igualación, manchas de grasa, contaminación, veteaduras y demás observaciones de calidad identificando el puntaje de cada rollo auditado bajo el sistema de calificación de tejidos: Método de los 4 puntos establecido por la Norma Técnica Peruana NTP 231.405.2009 que tiene como referencia la norma técnica ASTM D 5430
- k) El proveedor asumirá los gastos de ampliación de Carta Fianza de las MYPE, por retraso en la entrega de insumos.

2.6. EVALUACIÓN DE SOLICITUDES

El NEC UNIFORMES PNP procederá a la apertura y evaluación de los sobres conteniendo las solicitudes, de acuerdo al orden de presentación.

Durante el proceso de evaluación, el NEC UNIFORMES PNP, NO brindará información a las empresas postulantes.

Las empresas que soliciten participar como proveedores de insumos, serán evaluadas de acuerdo a los siguientes criterios:

- a) Verificación del cumplimiento de los requisitos solicitados y formalidades establecidas en la presente Convocatoria de Registro de Proveedores.
- b) Capacidad y experiencia en la producción y abastecimiento del insumo y servicio ofertado.
- c) Evaluación Técnica de la muestra presentada, en los casos que correspondan.
- d) Verificación en las plantas de producción de la capacidad instalada y de la producción.
- e) Verificación de los resultados de los ensayos de laboratorio de las muestras presentadas.
- f) Comparación de precios ofertados para cada insumo. El precio de compra será el más bajo ofertado, sin que ello implique una menor calidad del insumo.
- g) Ofrecimiento de entrega del insumo en los talleres de las MYPE.

La no presentación de cualquiera de los documentos o la falsedad o adulteración de los datos contenidos en los mismos o el incumplimiento de los criterios de evaluación señalados, será causal de eliminación de la empresa en cualquiera de sus etapas.

2.7. PUBLICACIÓN DE RESULTADOS

Los resultados de la evaluación de las solicitudes se publicarán en las páginas web de FONCODES (www.foncodes.gob.pe), Ministerio de la Producción (www.produce.gob.pe).

Los resultados son inapelables.

No se devolverán las solicitudes, documentos (fotocopias) ni muestras presentadas por las empresas postulantes.

2.8. SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL PROCESO

El NEC UNIFORMES PNP podrá suspender o cancelar el proceso por razones de fuerza mayor o caso fortuito. Ello será informado a las empresas participantes a través de los mismos medios en que se realizó la convocatoria.



ANEXO N° 01

ESPECIFICACIONES TECNICAS Y ENSAYOS A PRESENTAR POR LOS PROVEEDORES

POLO BLANCO MANGA CORTA CUELLO V PARA CABALLERO Y DAMA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
TELA PRINCIPAL		
Composición de la tela	100% Algodón peinado	AATCC 20A
Tejido	Punto Jersey	NTP 231-141
Título	20/1 Ne ±2% hilo de anillo peinado	ASTM D1059
Densidad/Peso	185 gr/m2 ±5%	ASTM D3776/D3776M-09A
Estabilidad dimensional	5 x 5	AATCC135/NTP 232.138
Revirado	3%	AATCC 179
Acabado	Abierto, corte y engomado en orillos, presentacion en rollos	
Ancho del tejido abierto	1.80 m. + 4 cm.	ASTM D3774-2016
Color	Blanco óptico matiz azulado luz UV	Inspección visual
Solidez del color:		
A la luz (40 AFU)	Mínimo 4	AATCC16.3
Al sudor ácido	Mínimo 4	AATCC15
Al sudor alcalino	Mínimo 4	AATCC15
Resistencia al pilling	Mínimo 4	ASTM D3512/D3512M-16
Resistencia al estallido	Minimo 50 psi	ASTM 3786
Antimicrobial	90% Sin Lavar, 85% después de 3 lavados	AATCC 100
Protección UV	40 mínimo	AATCC 183
COMPLEMENTO		
Rib Lycrado	Composición: 97% algodón peinado, 3% spandex.	AATCC 20A
	Tipo: Rib 1x1 con Spandex	Según la NTP 231-141
	Color: Blanco Óptico	Inspección visual
	Título: 20/1 Ne, anillo. Spandex 40De	ASTM D1059
	Densidad : 300gr/m2 ±5%	ASTM D3776/D3776M-09A
	Acabado: Tejido acabado tubular, antimicrobial, protección UV, suavizado y compactado.	AATCC 100
	Apariencia: Evaluación visual de color del rib con la tela principal (total similitud de matching).	Inspección visual

POLO GRIS CUELLO REDONDO PARA CABALLERO Y DAMA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
TELA PRINCIPAL		
Composición de la tela	90% Algodón y 10% polyester Negro	AATCC 20A
Tejido	Punto Jersey	NTP 231-141
Título	20/1 Ne ±2% Hilo de anillos Peinado	ASTM D1059
Densidad/Peso	185 gr/m ² ±5%	ASTM D3776/D3776M-09A
Revirado	+/-3%	AATCC179
Estabilidad dimensional	5 x 5	AATCC135/NTP 232.138
Acabado	Abierto, corte y engomado en orillos, presentacion en rollos	
Ancho del tejido abierto	1.80 m. + 4 cm.	ASTM D3774-2016
Color	Melange color de la muestra física	Inspección visual
Solidez del color:		
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4 mínimo	AATCC16
Al lavado doméstico (4A)	Mínimo 4 mínimo	AATCC61
Al frote seco	Mínimo 4 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	Mínimo 4 mínimo	AATCC8
Al sudor ácido	Mínimo 4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	Mínimo 4 mínimo	AATCC15
Resistencia al pilling	Mínimo 4 mínimo	ASTM D3512/D3512M-16
Resistencia al estallido	Minimo 50 psi	ASTM 3786
Antimicrobial	90% sin lavar, 85% después de 3 lavados	AATCC 100
Protección UV	40 mínimo	AATCC 183
COMPLEMENTO		
Rib Lycrado	Composición: 87.3% algodón 9.7% polyester 3 % Spandex. Tejido: Punto Diseño: Rib 1x1 con Spandex. Color: Melange color de la muestra física Estabilidad dimensional: +/-5%	AATCC 20A NTP 231-141 Inspección visual Inspección visual AAT CC135
	Título: 20/1 +/-2%, Spandex 40De	ASTD 1059
	Solidez al color: A la luz (20 AFU) 4.0 Mínimo Al lavado doméstico (4A) 4.0 Mínimo Al sudor 4.0 Mínimo Al frote seco 4.0 Mínimo	ATTCC16 AATCC61 AATCC15 AATCC8 AATCC8
	Densidad : 300gr/m2 ±5%	ASTM D3776/D3776M-09A
	Acabado: Acabado, suavizado, antimicrobial y protección UV Apariencia: Evaluacion visual del color con la tela principal, debe tener total similitud de matching.	AATCC100, AATCC 183 Inspección visual

Nota: Las empresas postulantes de este insumo, que deseen ver el tono del melange, pueden acercarse a la oficina.

POLO BOX COLOR GRIS PARA CABALLERO Y DAMA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
TELA PRINCIPAL		
Composición de la tela	90% Algodón y 10% polyester +/- 2%	AATCC 20A
Tejido	Punto Pique	NTP 231-141
Título	24/1 Ne ±2% Hilo de anillos Peinado	ASTM D1059
Densidad/Peso	190 gr/m ² ±5%	ASTM D3776/D3776M-09A
Revirado	3% máximo	AATCC179
Estabilidad dimensional	5 x 5	AATCC135/NTP 232.138
Acabado	Abierto, engomado en orillos, en rollo	
Ancho del tejido abierto	1.80 m. + 4 cm.	
Color	Melange color de la muestra física	Inspección visual
Solidez del color:		
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4 mínimo	AATCC16
Al lavado doméstico (3A)	Mínimo 4 mínimo	AATCC61
Al frote seco	Mínimo 4 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	Mínimo 4 mínimo	AATCC8
Al sudor ácido	Mínimo 4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	Mínimo 4 mínimo	AATCC15
Resistencia al pilling	Mínimo 4 mínimo	ASTM D3512/D3512M-16
Resistencia al estallido	Mínimo 60 psi	ASTM 3786
Antimicrobial	90% sin lavar, 85% después de 3 lavados	AATCC 100
Protección UV	40 mínimo	AATCC 183
COMPLEMENTO		
Rectilíneo para 1 Cuello y 2 Puños	Composición: 100% algodón peinado. Tejido: Punto rectilíneo Color: Pantone 19-5350 TPG Verde azulino Estabilidad dimensional: 3% máximo Título (Ne): 24/1 +/-2% Solidez al color: A la luz (20 AFU) 4.0 Mínimo Al lavado doméstico (3A) 4.0 Mínimo Al sudor 4.0 Mínimo Al frote seco 4.0 Mínimo Al frote húmedo 4.0 Mínimo Acabado: Tejido suavizado y antimicrobial	AATCC 20A NTP 231-141 Inspección visual AATCC 135 ASTM D 1059 AATCC16 AATCC61 AATCC15 AATCC8 AATCC8 AATCC100
ENTRETELA TEJIDA	Composición: 100% Poliéster Color: Negro Peso: 65 grs. Resistencia de Adhesión: 1000 grf mínimo	AATCC 20A Inspección visual ASTM D3776/D3776M-09A (*)

(*) Medir en un dinamometro en muestra fusionada en tela de 2 " de ancho (Urdimbre y

Nota: Las empresas postulantes de este insumo, que deseen ver el tono del melange, pueden hacercase a la oficina.

CHOMPA CUELLO ALTO TIPO JORGE CHAVEZ UNISEX

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
INSUMO PRINCIPAL		
Composición del material	100% fibra acrílica	AATCC 20A 2017
Color	Negro (Pantone 19 - 4008 TPG)	Inspección visual
Fibra acrílica	4.1 o 3.3 Dtex Bte tipo "HB" (Hilado en Seco)	
Título acabado (Nm)	2/32 ± 1 Nm	ASTM D 1059
Torsiones por metro, sentido "Z" (Constante de torsión = 102)	600 VPM ± 4%	ASTM D 1423 / D 1423M
Torsiones por metro, sentido "S" (Constante de torsión = 102)	414 VPM ± 4%	ASTM D 1423 / D 1423M
Formación de Pilling	4 mínimo	ISO 12945-1
RKM (cN/Tex)	14 cN/Tex	ASTM D 2256 / ASTM D2256 M
Humedad de hilo acabado	Máxima 2%	
Solidez del color:		
A la luz (20 AFU)	4 mínimo	AATCC16
Al lavado doméstico (2A)	4 mínimo	AATCC61
Al sudor ácido	4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	4 mínimo	AATCC15
Teñido	En hilo (madejas)	
Acabado	Hilado parafinado adecuado	

CALCETIN CORTO COLOR NEGRO PARA CALZADO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
HILADO PRINCIPAL		
Composición del material	100% Algodón	AATCC20A
Color de Algodón	Negro Pantone 19 - 4008 TPG	Visual
Título de material	20/1 Ne +/- 5% Hilo Peinado	ASTM D1907/D1907M
CV% Titulo	1,30 hasta 1.60	
Vueltas por pulgada (VPP) Singulo	17.07 " Z +/- 5%	
Resistencia gr	Mayor o igual a 325	ASTM D 2256-10E
RKM (CN/Tex)	Mayor o igual a 11	
Coefficiente de fricción	Menor o igual a 0.19	
Acabado Especial Antimicrobial	90% Sin Lavar, 85% despues de 3 lavadas	AATCC 100
Solidez del color		
A la luz	4 mínimo (20 AFU)	AATCC 16.3
Al lavado doméstico (2A)	Mínimo 4 mínimo	AATCC61
Al sudor ácido	Mínimo 4 mínimo	AATCC15
Al sudor alcalino	Mínimo 4 mínimo	AATCC15
HILADO COMPLEMENTARIO		
Composición del material	100% Nylon	AATCC20A
Título de material	Nylon 100/2 De	ASTM D1907/D1907M
Color	Negro Pantone 19 - 4008 TPG	Visual
Composición del material	100% Nylon	AATCC20A
Título de material	Nylon 100/2 De	ASTM D1907/D1907M
Color	Gris Pantone 17 - 5102 PTX	Visual
Composición del material	Hilo recubierto con nylon (Elastano)	AATCC20A
Título de material	Nylon 70 De y alma Caucho 90 ± 5%	ASTM D1907/D1907M
Color	Negro Pantone 19 - 4008 TPG	Visual
Composición del material	100% Nylon	AATCC20A
Título de material	Nylon 70/2 De	ASTM D1907/D1907M
Color	Negro Pantone 19 - 4008 TPG	Visual

ANEXO N° 2
FORMATO 01
SOLICITUD DE PARTICIPACIÓN

_____, ____ de _____ del 2020
(Lugar)

SEÑORES
NEC UNIFORMES PNP

Presente.-

Asunto: Invitación al Registro de Proveedores de Insumos

Referencia: Convocatoria del Núcleo Ejecutor de Compra de Uniformes para la Policía Nacional del Perú

De mi consideración:

Quien suscribe, _____, identificado con DNI N° _____, representante legal de la empresa _____, con RUC N° _____, con domicilio legal en _____, solicito ser considerado como proveedor de _____ por lo cual adjunto en el presente, toda la documentación solicitada en dicho proceso.

REPRESENTANTE LEGAL O TITULAR
(Sello y firma)

REGISTRO DE PROVEEDORES DE INSUMOS Y SERVICIOS PARA LA FABRICACIÓN DE UNIFORMES:

1 DATOS DE LA EMPRESA

RAZON SOCIAL DE LA EMPRESA	Afecto a: IGV ()	RER ()	RUS ()
N° RUC			
REPRESENTANTE LEGAL/CARGO			
DNI			
DOMICILIO LEGAL:UBICACIÓN/PROV/DISTRITO			
DIRECCIÓN DE LA FABRICA /Dirección /Prov/Distrito			
INDICAR REFERENCIA			
LICENCIA MUNICIPAL N°			
INICIO DE ACTIVIDADES			
INSCRITA EN LA FICHA N°	Asiento N°	Registro mercantil de la ciudad:	
ACTIVIDAD ECONOMICA INDUSTRIAL CIIU			

2 CONTACTO DE LA EMPRESA	MARCAR CON (X)
NOMBRE	PRODUCTOR
TELEFONO	DISTRIBUIDOR
CORREO ELECTRONICO	COMERCIANTE
	Otros

3 DATOS DE PRODUCCIÓN	DESCRIBIR LA CAPACIDAD DE PLANTA, QUE TIENE SU EMPRESA POR MES		
CAPACIDAD MENSUAL DE PRODUCCION	(CANT / U.M.)		
VOLUMEN DE VENTAS ANUALES S/. (2017 Y 2018)	2017		2018
AREA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN		M2	
N° EMPLEADOS		N° OBREROS	

4 PRINCIPALES PRODUCTOS QUE OFERTA DE ACUERDO A LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA REFERENCIA ANEXO 01 DE LAS BASES

4.1. PRODUCTOS	CARACTERISTICAS Y/O ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO
(1)	
(2)	
(3)	

4.2. PROGRAMA DE ENTREGA DEL PRODUCTO QUE OFERTA	Indicar los plazos en los que podría abastecer al programa				
PRODUCTO: ()	PRECIO (en soles, inc IGV)	Fecha (1era entrega)	Volumen (1era Entrega)	Fecha (2da entrega)	Volumen (2da Entrega)
Prod 1	Precio				
Prod 2	Precio				
Prod 3	Precio				

5 EQUIPO Y MAQUINARIA OPERATIVA	CANTIDAD	MARCA	SERIE	OPERATIVA

6 PARTICIPACIÓN EN EL PROGRAMA COMPRAS MYPÉrú				
PARTICIPO ANTERIORMENTE EN COMORAS A MYPÉrú	SI		NO	
AÑOS EN QUE PARTICIPO EN EL PROGRAMA				
PRINCIPALES PRODUCTOS				
ENTREGO EN LOS PLAZOS COMPROMETIDOS	SI		NO	

<p>_____ NOMBRE DEL REPRESENTANTE LEGAL</p>	<p>_____ FIRMA Y SELLO</p>
	DNI N°

Declaro que la información consignada en la presente Ficha tiene carácter de Declaración Jurada.
NOTA: De ser necesario podrá anexar hojas adicionales

FORMATO 03

DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE PROVEEDORES

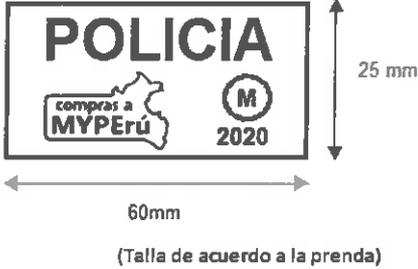
Conste por el presente documento la "Declaración de Compromiso" de la Empresa _____, inscrita en la Partida Registral N° _____ del Registro de Personas Jurídicas de la Zona Registral N° _____. Sede _____ con RUC N° _____ con domicilio legal en _____, distrito _____, provincia _____, departamento _____, cuya planta de producción está ubicada en: _____, debidamente representada por su representante legal Sr(a) _____, con DNI N° _____, según facultades otorgadas en la Partida Registral antes señalada, a quien en adelante se le denominará **EL PROVEEDOR**; quien se compromete ante el **NEC UNIFORMES PNP** cumplir los siguientes términos y condiciones:

1. Cumplir con el cronograma de entrega de materiales, accesorios e insumos principales a las Micro y Pequeñas Empresas participantes en la Confección de Uniformes para la PNP respetando los plazos establecidos y mantener las condiciones de calidad establecidas en el Expediente Técnico.
2. Mantener un stock mínimo de materiales, accesorios e insumos principales que permitan provisionar oportunamente los requerimientos de las MYPE ante una eventual contingencia en el proceso de producción.
3. Mantener los precios consignados en su propuesta económica hasta la entrega final de los materiales, accesorios e insumos principales.
4. Atender los reclamos de las MYPE participantes en el proceso productivo, comprometiéndose a cambiar los productos que no cumplan con las especificaciones técnicas, y que presenten fallas de fabricación.
5. Mantener la calidad de los insumos que ofrecerá durante la compra y brindarán las facilidades a los Inspectores para la toma de muestras (Visitas inopinadas) en sus plantas de producción y los almacenes declarados por el Proveedor. De la misma manera, se darán las facilidades para que la Supervisión de Compras a MYPERÚ de FONCODES haga un seguimiento de los compromisos establecidos.
6. En caso de detectarse irregularidades en el incumplimiento de las especificaciones técnicas de calidad, o incumplimiento en la entrega de los insumos en las fechas programadas o presentar información adulterada y/o falsa durante todo el proceso de la compra; será retirado del Registro de Proveedores, reservándose el NEC UNIFORMES PNP el derecho a efectuar las acciones legales respectivas, informando a FONCODES y PRODUCE para su inhabilitación en futuras Compras del Programa.

Suscribo en señal de conformidad, asumiendo ante el **NEC UNIFORMES PNP** los compromisos consignados en el presente documento, a los ... días del mes de del 2020.

.....
REPRESENTANTE LEGAL O TITULAR
(Sello y Firma)

ANEXO N° 3

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y TOLERANCIA	METODO
	<p>Marca y talla (Transfer) Estampado tipo Hit Transfer con logo POLICIA, Compras a MYPERú, Talla y Año.</p>  <p align="center">60mm (Talla de acuerdo a la prenda)</p>	<p>NTP N° 231.400 - 2009</p>
ARTE	DESCRIPCIÓN	
<p>ESTAMPADO DE LOGO</p>	<p>El logo se compone de seis colores según código de Pantone. El estampado será efectuado bajo la técnica de plastisol y necesariamente será fijado en horno industrial para serigrafía, afín de asegurar la solidez del estampado al lavado casero (controlar temperatura para evitar el amarillamiento de la tela).</p> <p>Medidas: Alto 8 cm. y ancho 6.5 cm., con colores reglamentarios. Ubicación del logo es en la pieza delantera lado izquierdo penda puesta, según gráfico y cuadro de medidas</p>  <p>Descripción para el uso de color a estampar en Pantone:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- (109 C) Lazo, listón de la palabra: POLICÍA NACIONAL, listón de la palabra: DEL PERÚ, listón de las palabras: DIOS, PATRIA y LEY, cornucopia, astas de los estandartes, astas de las banderas y fondo. 2.- (Black C) Contornos en general y palabras: POLICÍA NACIONAL, DEL PERÚ, DIOS, PATRIA, LEY. 3.- (348 C) Corona, hojas de roble y ramas de árbol. 4.- (White) fondo de letras, franja de bandera, pecho de la vicuña, fondo de texto patria y fondo del árbol (segundo cuartel). 5.- (1795 C) franja de banderas, botones, fondo texto DIOS y LEY, fondo de la cornucopia y franja de estandartes. 6.- (464 C) vicuña y tronco del árbol. 7.- (2905 C) fondo de vicuña (primer cuartel). 8.- (4975 C) piso del árbol y piso de la vicuña. 9.- (7543 C) espadas. 	
<p>ESTAMPADO PALABRA POLICIA (ESPALDA)</p>	<p>Llevará la palabra POLICIA en forma recta en la parte superior de la espalda, estampada en color verde azullino (Pantone 19-5350 TPG) o color Negro (Pantone 19-4004 TPG), según el uniforme de oficina o de faena. Tamaño reglamentario 8 cm de alto y 26 cm de ancho. Será estampada con técnica high density. Ubicación según gráfico y cuadro de medidas.</p> 	

M
P

